

Title (en)

Method and apparatus for the automated tying of articles.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum automatisierten Einschnüren von Objekten

Title (fr)

Procédé et appareil pour le ficelage automatique d' objets.

Publication

**EP 1598272 A1 20051123 (DE)**

Application

**EP 05007439 A 20050405**

Priority

DE 102004024916 A 20040519

Abstract (en)

The method for the automatic tying up of especially a cubic object entails guiding the tying cord (10) around several deflection elements (6) installed on a platform (1), whereby the tying cord in a first section of the platform forms a tying pattern for one side of the object (11). The object is then laid over the tying pattern, and the first and second end section of the tying cord, and at least one intermediate section laid around the deflection elements outside the first section of the platform, are pulled over the object, after which the first and second end sections are interconnected on the object. The first gripper is made by common double-gripper, which is fixed to a robot arm. An independent claim is included for a device for carrying out the proposed method.

Abstract (de)

Die vorliegende Erfindung betrifft ein Verfahren sowie eine Vorrichtung zum automatisierten Einschnüren eines Objektes, bei denen ein Einschnürmittel (10) bereitgestellt wird, ein erster Endabschnitt des Einschnürmittels (10) aufgenommen und das Einschnürmittel (10) so um mehrere an einer Plattform (1) geeignet angeordnete Umlenkelemente (6) geführt wird, dass das Einschnürmittel (10) in einem ersten Bereich der Plattform (1) ein Einschnürmuster für eine Seite des Objektes (11) bildet, das Objekt (11) im ersten Bereich über das Einschnürmuster gelegt wird, der erste Endabschnitt und/oder ein zweiter Endabschnitt des Einschnürmittels (10) und zumindest ein um die Umlenkelemente (6) gelegter Zwischenabschnitt des Einschnürmittels (10) außerhalb des ersten Bereiches über das Objekt (11) gezogen und der erste und zweite Endabschnitt des Einschnürmittels (10) auf dem Objekt (11) miteinander verbunden werden. Mit dem vorliegenden Verfahren und der zugehörigen Vorrichtung lässt sich ein Objekt vollständig automatisiert einschnüren und ggf. mit einer wieder lösbaren Zierschleife versehen. <IMAGE>

IPC 1-7

**B65B 13/26**

IPC 8 full level

**B65B 13/26** (2006.01)

CPC (source: EP)

**B65B 13/26** (2013.01)

Citation (search report)

- [A] DE 1536032 B1 19710729 - FREUDLING ERWIN
- [A] US 3080811 A 19630312 - ERWIN FREUDLING, et al
- [A] US 3006271 A 19611031 - EUGEN BILLIANI
- [A] CH 479459 A 19691015 - BORN AG PETER [CH]

Designated contracting state (EPC)

AT CH FR IT LI

DOCDB simple family (publication)

**EP 1598272 A1 20051123**; DE 102004024916 B3 20051117

DOCDB simple family (application)

**EP 05007439 A 20050405**; DE 102004024916 A 20040519