

Title (en)
Knobbed internal liner for tank container

Title (de)
Tank-Innenbeschichtung mit Distanznoppen

Title (fr)
Revêtement interne avec protubérances pour un conteneur

Publication
EP 1602597 A1 20051207 (DE)

Application
EP 05405316 A 20050425

Priority
CH 7682004 A 20040430

Abstract (en)
Coating materials for application of an internal coating (31) to a container with spacers and a synthetic plastic material which can be applied and cured as a liquid for coating the spacers, forming a hollow space (29) between the container walls (e.g. 45) and the coating (39) on the spacers. The spacers consist of a formed paper (21) in roll form and having knobs (25)(sic) located in a grating between channels (23). Independent claims are included for: (1) a method for application of coatings to a container as described above; (2) a liquid container with coated walls.

Abstract (de)
Ein Flüssigkeitstank weist eine formfeste Tankwandung 45 auf. Auf der Tankwandung ist eine Tankbeschichtung 31 aus einem papierenen und genoppten Distanzgebilde 11 und einer darauf angebrachten Kunststoffbeschichtung 39 ausgebildet. Es liegt zwischen der formfesten Tankwandung (45) und der Kunststoffbeschichtung (39) ein überwachbarer Hohlraum (29) vor. Die Noppen (21) des Distanzgebildes (11) sind zwischen Rillen (23) angeordnet. Die Rillen (23) verlaufen in einem Wabenmuster oder vorteilhaft diagonal zu einer Krümmungsrichtung der Tankwandung (45) oder diagonal zu den Kanten in der Tankwandung. Die Papierstruktur ist vorteilhaft mit dem Kunststoff (13) durchtränkt. Ein Set zur Ausbildung eines solchen doppelwandigen Tankes weist ein Distanzgebilde (11,21) und einen flüssig applizierbaren und aushärtbaren Kunststoff (13) zum Beschichten des Distanzgebildes (11) auf. Das Distanzgebilde besteht aus einem räumlich geformten Papier (21), welches als Rollenmaterial vorliegt und in einem Raster angeordnete Noppen (25) zwischen sich kreuzenden oder wabenartig verlaufenden Rillen (23) aufweist. Sich kreuzende Rillen (23) stehen gegenüber dem Längsrand des Rollenmaterials in einem Winkel, welcher grösser als 0 und kleiner als 90 Grad ist, vorzugsweise in einem Winkel von etwa 45 Grad. <IMAGE> <IMAGE>

IPC 1-7
B65D 90/50

IPC 8 full level
B65D 90/501 (2019.01)

CPC (source: EP US)
B65D 90/501 (2013.01 - EP US)

Citation (search report)
• [A] BE 666661 A 19660110
• [AD] CH 618658 A5 19800815 - GROSSENbacher RUDOLF
• [A] CH 455649 A 19680715 - ISObA KUNSTSTOFF ISOLIERUNGEN [DE]

Cited by
EP2067719A1; EA016465B1; EA016651B1; EP2014580A1; AT518760A1; AT518760B1; CN109305488A; EP1953094A1; EP2441567A1

Designated contracting state (EPC)
AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IS IT LI LT LU MC NL PL PT RO SE SI SK TR

DOCDB simple family (publication)
EP 1602597 A1 20051207; EP 1602597 B1 20061206; AT E347522 T1 20061215; DE 502005000217 D1 20070118; ES 2278374 T3 20070801; PL 1602597 T3 20070531; PT 1602597 E 20070228

DOCDB simple family (application)
EP 05405316 A 20050425; AT 05405316 T 20050425; DE 502005000217 T 20050425; ES 05405316 T 20050425; PL 05405316 T 20050425; PT 05405316 T 20050425