

Title (en)
Texturing device with disentangling stretching and braking

Title (de)
Texturiereinrichtung mit Entwirrstreckenbremse

Title (fr)
Dispositif de texturation avec démêlage étirage et freinage

Publication
EP 1607500 A1 20051221 (DE)

Application
EP 05011189 A 20050523

Priority
DE 102004029219 A 20040616

Abstract (en)
Following stuffer box texturing, yarn (7) is heat-set under zero tension on a perforated drum. It is then taken off and tensioned prior to winding up without using mechanical friction elements. Tension is provided by fluid friction, e.g. exposing a length of 2 to 5 m to air. The yarn can be enclosed in a conditioned chamber (12) and make several passes over guide rollers. An independent claim is also included for the process of tensioning yarn after texturing using a free length of yarn without contacting it with mechanical friction elements. An enclosed chamber can be fed with a fluid medium, e.g. an aerosol, especially water mist, to assist cooling. Fluid injection can be in the opposite direction to the yarn movement and linked to a control circuit to control the tension produced.

Abstract (de)
Die vorliegende Erfindung betrifft eine Vorrichtung zur Erhöhung und Regulierung des Fadenzugs, insbesondere eine Entwirrstreckenbremse, an einer Texturierspinnvorrichtung (1) mit mindestens einer Texturiereinrichtung (1). Um den Faden(7) möglichst schonend zu bearbeiten, mechanische Reibstellen zu vermeiden und die Kühlung des Fadens zu verbessern, wird erfindungsgemäss eine Vorrichtung vorgestellt, bei der die Texturierspinnvorrichtung (1) eine der Texturiereinrichtung (4) nachgeschaltete Fadenlaufstrecke (26) aufweist, auf welcher der Faden (7) mindestens einmal auf einer freien Fadenlänge (24) von 0,5 m-10 m der Reibung mit einem gasförmigen und/oder fluiden Medium ausgesetzt ist. Des weiteren wird ein Verfahren gezeigt, in dem der Faden (7) nach Durchlaufen der Texturiereinrichtung (4) eine Fadenlaufstrecke (26) passiert, innerhalb der er mindestens einmal über eine freie Fadenlänge (24) von 0,5 m-10 m geführt wird und gleichzeitig einer Reibung mit einem gasförmigen und/oder fluiden Medium ausgesetzt ist. <IMAGE>

IPC 1-7
D02G 1/12; **D02G 1/20**; **D02J 1/22**; **B65H 59/10**; **D02G 1/16**

IPC 8 full level
B65H 59/10 (2006.01); **D02G 1/12** (2006.01); **D02G 1/16** (2006.01); **D02G 1/20** (2006.01); **D02J 1/22** (2006.01)

CPC (source: EP)
B65H 59/105 (2013.01); **D02G 1/127** (2013.01); **D02G 1/161** (2013.01); **D02G 1/205** (2013.01); **D02J 1/222** (2013.01)

Citation (applicant)
• DE 10009611 A1 20010830 - SCHLAFHORST & CO W [DE]
• DE 19544202 A1 19970605 - SCHLAFHORST & CO W [DE]
• GB 1381937 A 19750129 - ICI LTD
• DE 2200064 A1 19730726 - BASF AG
• EP 0488939 A1 19920603 - RIETER AG MASCHF [CH]

Citation (search report)
• [Y] EP 0488939 A1 19920603 - RIETER AG MASCHF [CH]
• [Y] DE 2200064 A1 19730726 - BASF AG
• [A] DE 3800773 A1 19880728 - MACKIE & SONS LTD J [GB]
• [A] WO 9623916 A2 19960808 - RIETER AG MASCHF [CH], et al
• [A] EP 1026295 A2 20000809 - BARMAG BARMER MASCHF [DE]
• [A] PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 014, no. 310 (C - 0736) 4 July 1990 (1990-07-04) & JP H02104749 A 19900417 - OSAKA DENSHI KIKI KK

Designated contracting state (EPC)
AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IS IT LI LT LU MC NL PL PT RO SE SI SK TR

DOCDB simple family (publication)
EP 1607500 A1 20051221; **EP 1607500 B1 20141029**; CN 1712591 A 20051228; DE 102004029219 A1 20060105

DOCDB simple family (application)
EP 05011189 A 20050523; CN 200510076436 A 20050615; DE 102004029219 A 20040616