

Title (en)

Method and device for shedding jacquard patterned pile warp yarns in a face to face weaving machine

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zur Fachbildung jacquardgemusterter Polkettfäden auf einer Doppelflorwebmaschine

Title (fr)

Procédé et dispositif pour former la foule d'une poile au dessin Jacquard dans un métier à tisser double peluche

Publication

**EP 1607501 A1 20051221 (DE)**

Application

**EP 04014346 A 20040618**

Priority

EP 04014346 A 20040618

Abstract (en)

In a process to weave pile textile the strands (31, 32) are introduced to the shed by powered inserts in a programmed sequence varied as required. The pile threads (31, 32) variable stroke is determined in accordance with the most recent fixing point in one of the two foundation layers. The shed height in the vicinity of the rearmost web-blade (2) position, is at the maximum point set by the pile threads. The end position and/or the pile thread feed point in the vicinity of the middle shed (M1, M2) is such that there are not more than two regular pile threads to each reed gap, simultaneously in one plane or in opposition. Also claimed is a commensurate weaving assembly.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren und eine Vorrichtung zur Fachbildung jacquardmusternder Polkettfäden auf einer Doppelflorwebmaschine, mit mindestens zwei übereinander angeordneten Schusseintragszonen (51, 52) zwischen jeweils angrenzenden Fachebenen, wobei die Polfäden über Litzen (31, 32) vor jedem Schusseintrag jeweils einer Fachebene (O, M, U) zugeordnet und nach der Offenfach-Arbeitungsweise in diese Fachebene bewegt werden, wobei die nicht musternden Polfäden in je einer der beiden Grundwaren eingebunden und die musternden Polfäden zwischen beiden Grundwaren aufgespannt werden. Mit dem Ziel, die Litzen (31, 32) mittels elektrischer, nach wählbaren Programmen gesteuerter Betätigungselemente, antreiben zu können, ohne dass die Polfäden bei der Fachbildung klammern, wird das Webfach so modifiziert, dass die Fachhöhe im Bereich der hintersten Endlage der Weblade derjenigen entspricht, die die jeweils musternden Polfäden vorgeben. <IMAGE>

IPC 1-7

**D03C 3/12**; **D03D 39/16**

IPC 8 full level

**D03C 3/12** (2006.01); **D03C 3/20** (2006.01); **D03C 13/00** (2006.01); **D03D 39/16** (2006.01)

CPC (source: EP)

**D03C 3/20** (2013.01); **D03C 3/205** (2013.01); **D03C 13/00** (2013.01); **D03D 39/16** (2013.01)

Citation (search report)

- [A] EP 0848097 A1 19980617 - SCHOENHERR WEBSTUHLBAU GMBH [DE]
- [AD] EP 1069218 A1 20010117 - STAUBLI SA ETS [FR]
- [AD] DE 19924689 C1 20010517 - DORNIER GMBH LINDAUER [DE]

Cited by

CN108138390A; US10508366B2; WO2019158692A1; WO2017076753A1

Designated contracting state (EPC)

BE DE IT TR

DOCDB simple family (publication)

**EP 1607501 A1 20051221**; **EP 1607501 B1 20070725**; CN 1710168 A 20051221; CN 1710168 B 20110706; DE 502004004436 D1 20070906

DOCDB simple family (application)

**EP 04014346 A 20040618**; CN 200510077568 A 20050620; DE 502004004436 T 20040618