

Title (en)

Apparatus and method for preparing plates to be located on a printing cylinder

Title (de)

Vorrichtung und Verfahren zur Vorbereitung von Platten für eine Anordnung an einer Druckwalze

Title (fr)

Dispositif et procédé de préparation de plaques pour la disposition sur un cylindre d'impression

Publication

EP 1609544 A1 20051228 (DE)

Application

EP 05012677 A 20050613

Priority

- DE 102004029722 A 20040621
- DE 102005004357 A 20050131

Abstract (en)

The preparation machine (122) may bend the edges of a thin printing plate and the plate forming region (120) has two shaping beams (125) with radiused edges (126,127). The plate holding region (150) includes a pressing beam (152) and side bearing blocks (158). The plate forming region includes a stepping motor (146) and carriages (180-184).

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung zur Vorbereitung von Platten (104) für eine Anordnung auf einer Trägereinrichtung (100) durch Abbiegen eines Kantenbereichs (108) der Platte (104), um mit dem abgebogenen Kantenbereich (108) eine Kante (110) der Trägereinrichtung (100) zu umfassen und/oder zu hintergreifen, mit: einer Festhalteeinrichtung (150) zum Festhalten der Platte (104), einer Formeinrichtung (120), die eine Auflagefläche (134) zum Auflegen der durch die Festhalteeinrichtung (150) festzuhaltenden Platte (108) und eine der Auflagefläche (134) benachbarte Kantenform (124, 125) aufweist, und einer Biegeeinrichtung (162) mit einem Biegeelement (186) zum Umbiegen des Kantenbereichs (108) der Platte (104) um die Kantenform (124, 125). Um die Platten ohne großen Aufwand an verschiedene Trägereinrichtungen anpassen zu können, wird vorgeschlagen, dass die Formeinrichtung (120) mit einer Mehrzahl von Kantenformen (124, 125) versehen ist, die wahlweise zum Umformen des Kantenbereichs (108) einsetzbar sind. Um die Vorrichtung in kostengünstiger Weise universeller gestaltbar und einsetzbar zu machen, wird in bevorzugter Ausführung weiter vorgeschlagen, dass eine Bewegungskurve des Biegeelements (186) der Biegeeinrichtung (162) relativ zu der Formeinrichtung (120) zum Anpassen an die jeweils gewählte Kantenform (124, 125) veränderbar ist, wobei die Formeinrichtung (120) ein erstes Formelement (126) mit einer ersten Kantenform (124) und ein zweites Formelement (127), insbesondere mit einer zweiten Kantenform (125), aufweist, wobei das zweite Formelement (127) als entfernbares Vorsatzelement für das erste Formelement (126) ausgebildet ist. <IMAGE>

IPC 1-7

B21D 5/04; B41F 27/12

IPC 8 full level

B21D 5/04 (2006.01); **B41F 27/12** (2006.01)

CPC (source: EP)

B21D 5/042 (2013.01); **B41F 27/12** (2013.01); **B41F 27/1281** (2013.01); **B41F 27/1287** (2013.01)

Citation (search report)

- [X] DE 2612485 A1 19771006 - KUHN JOSEF
- [A] US 5970774 A 19991026 - BURGESS DENNIS M [US], et al
- [X] PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 013, no. 204 (M - 825) 15 May 1989 (1989-05-15)

Cited by

CN112207774A

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IS IT LI LT LU MC NL PL PT RO SE SI SK TR

DOCDB simple family (publication)

EP 1609544 A1 20051228; EP 1609544 B1 20070822; AT E370807 T1 20070915; DE 102005004357 A1 20060803; DE 502005001276 D1 20071004; ES 2289625 T3 20080201

DOCDB simple family (application)

EP 05012677 A 20050613; AT 05012677 T 20050613; DE 102005004357 A 20050131; DE 502005001276 T 20050613; ES 05012677 T 20050613