

Title (en)  
Installation for coating a strip

Title (de)  
Bandbeschichtungseinrichtung

Title (fr)  
Installation de revêtement d'une bande

Publication  
**EP 1611961 A2 20060104 (DE)**

Application  
**EP 05105489 A 20050621**

Priority  
AT 11152004 A 20040701

Abstract (en)  
The band coating device for the applying of a coating medium onto a moving metal band has coating roller supported on a carriage, and an adjusting device allocated to the carriage. The adjusting device is constructed as a compact modular unit (52) which is equipped with drive units (53) applying the adjusting force and with measuring devices (54) monitoring it. All the hydraulic control lines on the drive units are located inside the compact modular unit. An independent claim is included for a method for the applying of a coating medium with a predetermined thickness onto a moving metal band in a band coating device.

Abstract (de)  
Eine Bandbeschichtungseinrichtung zum Aufbringen eines Beschichtungsmittels auf ein bewegtes Metallband in einer vorbestimmten Schichtdicke umfasst eine auf einem Tragschlitten (6, 16, 25, 37) abgestützten Beschichtungsrolle (13, 22, 30, 43) und eine dem Tragschlitten zugeordnete Verstelleinrichtung (9, 18, 27, 39), mit der die Beschichtungsrolle mit einer bestimmten Anstellkraft oder auf eine bestimmte Anstellposition gegen das bewegte Metallband oder eine weitere Beschichtungsrolle geregelt angestellt ist. Um das Auftragen eines Beschichtungsmittels wesentlich gleichmäßiger und innerhalb geringerer Toleranzbereiche als bisher üblich zu ermöglichen, wird vorgeschlagen, dass die Verstelleinrichtung als kompakte Baueinheit (52) ausgebildet ist und diese kompakte Baueinheit die Anstellkraft bewirkende Antriebseinrichtungen (53) und die Anstellkraft überwachende Messeinrichtungen (54) umfasst, wobei alle hydraulischen Steuerleitungen an der Antriebseinrichtung innerhalb der kompakten Baueinheit angeordnet sind. Weiters wird ein Verfahren zum gleichmäßigen Aufbringen eines Beschichtungsmittels mit vorbestimmter Schichtdicke auf ein bewegtes Metallband vorgeschlagen.

IPC 8 full level  
**B05C 1/08** (2006.01)

CPC (source: EP)  
**B05C 1/083** (2013.01); **B05C 1/0878** (2013.01); **B05C 11/02** (2013.01); **B05C 1/0813** (2013.01); **B05C 1/0834** (2013.01)

Citation (applicant)  
• US 5743964 A 19980428 - PANKAKE EUGENE A [US]  
• US 5413806 A 19950509 - BRAUN CURT [US]

Cited by  
CN108716882A; DE102015210685A1; WO2007107819A3

Designated contracting state (EPC)  
AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IS IT LI LT LU MC NL PL PT RO SE SI SK TR

DOCDB simple family (publication)  
**EP 1611961 A2 20060104**; **EP 1611961 A3 20081112**; **EP 1611961 B1 20130227**; AT 500487 A4 20060115; AT 500487 B1 20060115; CN 100471581 C 20090325; CN 101502824 A 20090812; CN 1714942 A 20060104; ES 2412958 T3 20130712; PL 1611961 T3 20130830; RU 2005120488 A 20070110; RU 2380170 C2 20100127

DOCDB simple family (application)  
**EP 05105489 A 20050621**; AT 11152004 A 20040701; CN 200510082081 A 20050701; CN 200910009926 A 20050701; ES 05105489 T 20050621; PL 05105489 T 20050621; RU 2005120488 A 20050630