

Title (en)  
Device for pressing and joint-creasing books

Title (de)  
Buchform- und -pressmaschine

Title (fr)  
Machine pour former et pincer des livres

Publication  
**EP 1674284 A2 20060628 (DE)**

Application  
**EP 05027837 A 20051220**

Priority  
DE 102004061995 A 20041223

Abstract (en)  
u The book shape and press machine (1) has a number of straight rows that has pressing stations (3, 4) arranged at regular intervals at opposite sides, with each pair having a press plate (5) at alternating spacings to exert press pressure (F1) on the sides of the books. The alternating spacings has heated fold-shape rails (17) to form the book covering fold (2a) of the book. The fold-shape rails are on transport means (15, 31, 32) to enable gradual predefined movement of the book from one press station (3) to the next press station (4). The transport means is guided in circular track (16).

Abstract (de)  
Die Erfindung betrifft eine Buchform- und -pressmaschine (1) mit einer Vielzahl von in gerader Reihe, in gleichen gegenseitigen Abständen zueinander angeordneten Pressstationen (3, 4), die je ein Paar mit veränderbarem Abstand gegenüberliegende Pressplatten (5) zum Ausüben eines Pressdruckes (F 1 ) auf die Seiten eines Buches (2) aufweisen, und mit einer Vielzahl von jeweils paarweise mit veränderbarem Abstand gegenüberliegenden, beheizten Falzformschienen (17) zum Formen der Buchdeckenfalze (2 a), wobei die Falzformschienen (17) zugleich als Transportmittel für den taktweisen Weitertransport der Bücher (2) dienen. Zur Qualitätsverbesserung der bearbeiteten Bücher und zur Leistungssteigerung der Maschine wird vorgeschlagen, die Falzformschienen (17) an in einer endlosen Umlaufbahn (16) geführten Transportmitteln (15, 31, 32) aufzunehmen, sodass die Bücher (2) intermittierend, von jeweils ein und demselben Paar von Falzformschienen (17) ständig gegriffen von Pressstation (3) zu Pressstation (4) transportierbar sind. Vorgesehen sind Falzzangen (15), die jeweils ein Paar von Falzformschienen (17) umfassen und zu einer endlosen Reihe gelenkig miteinander verbunden sind, wobei sich die Falzzangen (15) an zueinander versetzt angeordneten Kettentrieben (31, 32) befinden zur Erzeugung einer paternosterartigen Umlaufbahn (16) der Falzzangen (15).

IPC 8 full level  
**B42C 13/00** (2006.01)

CPC (source: EP)  
**B42C 13/003** (2013.01)

Citation (applicant)  
• US 3123848 A 19640310  
• US 4074382 A 19780221 - PALME ANTHONY FERDINAND, et al  
• EP 0384129 B1 19930602

Cited by  
CN115464999A; CN116945473A; CN114312097A; EP1942009A1; CN112793242A

Designated contracting state (EPC)  
CH DE IT LI

DOCDB simple family (publication)  
**EP 1674284 A2 20060628; EP 1674284 A3 20080702; EP 1674284 B1 20121212; DE 102004061995 A1 20060706**

DOCDB simple family (application)  
**EP 05027837 A 20051220; DE 102004061995 A 20041223**