

Title (en)

Handle with magazine for tool inserts, in particular screw driver inserts

Title (de)

Magazingriff für Werkzeug-Einsätze, insbesondere Schraubendreher-Einsätze

Title (fr)

Manche d'outil comprenant un magasin pour outils à insérer, notamment des embouts de tournevis

Publication

EP 1693163 A2 20060823 (DE)

Application

EP 06003155 A 20060216

Priority

DE 102005007117 A 20050217

Abstract (en)

The handle has a magazine (M) attached in a cavity of the handle for receiving several screwdriver inserts (4). The magazine consists of a sleeve (5) provided with a retaining device for the inserts, and a core (9) provided with a stop unit. The core comes out when the sleeve stops and is displaced relative to the handle, with a cap (3) detached from the handle, such that the inserts kept at the sleeve can be projected from the cavity.

Abstract (de)

Die Neuerung betrifft einen Magazingriff zur Aufnahme auswechselbarer Werkzeugeinsätze, Insbesondere von Schraubendreher-Einsätzen. Der Magazingriff besteht im Wesentlichen aus dem Griff (1), einer Kappe (3) und einem Magazin. In den vorderen Teil des Griffes ist eine Vorrichtung zur Aufnahme eines einzelnen auswechselbaren Werkzeugeinsatzes fest eingesetzt, im hinteren Teil weist der Griff eine Höhlung auf, in der das Magazin zur Aufnahme einer Mehrzahl von auswechselbaren Werkzeugeinsätzen (4) untergebracht ist. Das Magazin ist mit der Kappe (3), die die Höhlung im Griff verschließt, verbunden. Das Magazin besteht aus dem Magazinkern (9) und der Magazinhülse (5), die einen im Durchmesser deutlich vergrößerten Kragen (6) aufweist. An dem Kragen ist eine Halteeinrichtung für die Schraubendreher-Einsätze angebracht, die bei einer ersten Ausführung aus mindestens einem Permanentmagnet (7) besteht, vorzugsweise einem Ringmagneten. Auf die der Kappe zugewandte Fläche des Kragens sind die Werkzeugeinsätze (4) mit ihren Endflächen aufgesetzt und werden durch den Permanentmagneten gehalten. Wird die Kappe (3) vom Griff (1) gelöst, so schiebt eine in der Höhlung montierte Druckfeder (12) den Magazinkern (9) und die Magazinhülse (5) teleskopartig auseinander und verlagert sie beide relativ zum Griff (1) gegen Anschlagnocken (14) so weit aus der Höhlung des Griffes, daß die Werkzeugeinsätze zum Zugriff frei liegen. Bei einer zweiten Ausführung der Halteeinrichtung besteht diese aus Federelementen (23), die einstückig an die Magazinhülse (5) angeformt sind.

IPC 8 full level

B25G 1/08 (2006.01)

CPC (source: EP)

B25G 1/085 (2013.01)

Citation (applicant)

- DE 3830859 C2 19920116
- DE 9302534 U1 19940707 - WERNER HERMANN WERA WERKE [DE]
- DE 29810876 U1 19980924 - WITTE STEPHAN GMBH CO KG [DE]
- EP 0674567 B1 19970205 - WINSIRE ENTERPRISES CORP [CA]
- WO 0005105 A1 20000203 - TRW REPA GMBH [DE], et al
- "KATALOG WIHA", 2001, pages: 134

Cited by

US9676083B2; CN103567947A; CN108237497A; EP2144733A4; US10239197B2; US10207400B2; US10322503B2; US9604349B2; DE202017105531U1; US9701005B2; US10343273B2

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IS IT LI LT LU LV MC NL PL PT RO SE SI SK TR

DOCDB simple family (publication)

EP 1693163 A2 20060823; EP 1693163 A3 20090701; EP 1693163 B1 20110420; AT E506145 T1 20110515; DE 102005007117 A1 20060824; DE 102005007117 B4 20120216; DE 502006009321 D1 20110601; ES 2365487 T3 20111006

DOCDB simple family (application)

EP 06003155 A 20060216; AT 06003155 T 20060216; DE 102005007117 A 20050217; DE 502006009321 T 20060216; ES 06003155 T 20060216