

Title (en)

Device for feeding fiber webs to a knitting machine

Title (de)

Vorrichtung zum Zuführen von Faserbändern zu einer Wirkmaschine

Title (fr)

Procédé pour alimenter des bandes fibreuses dans une machine de tricotage

Publication

**EP 1695934 A2 20060830 (DE)**

Application

**EP 05020637 A 20050922**

Priority

DE 102005008705 A 20050225

Abstract (en)

u There is a strip source (21) between the gate (6) and the delivery unit (30). The strip source has a motor-driven adjustment motor (27) that is adjustable with the length of the source track. There is a control system that operates together with the adjustment system and the delivery motor (31). The strip source may have a mounted steering roller (24) on a carrier (25), with the carrier being mountable via the adjustment motor. Each roller (7-9) has a strip diverter (14) located between the axle~s (16) turnable lever~s neighbouring inlet guide (17) and the axle~s unpinned neighbouring outlet guide (18). The strip band (2-4) may be guide from the outlet guide to a fixed starting point (19).

Abstract (de)

Es wird eine Vorrichtung zum Zuführen von Faserbändern (2-4) zu einer Wirkmaschine angegeben mit einem Gatter (6), in dem mindestens eine Spule (7-9) angeordnet ist, von der ein Faserband (2-4) abziehbar ist, einem einen Lieferantrieb 831 aufweisenden Lieferwerk (30), durch das das Faserband (2-4) geführt ist, und einem Bandspeicher (21), der eine längenveränderbare Speicherstrecke für das Faserband (2-4) aufweist. Man möchte Faserbänder so bereit stellen, daß sie möglichst gleichmäßig verlegt werden können. Hierzu ist vorgesehen, daß der Bandspeicher (21) zwischen dem Gatter (6) und dem Lieferwerk (30) angeordnet ist und der Bandspeicher (21) einen motorisch angetriebenen Stellantrieb (27) aufweist, mit dem die Länge der Speicherstrecke veränderbar ist, wobei eine Steuereinrichtung vorgesehen ist, die den Stellantrieb (27) und den Lieferantrieb (31) in aufeinander abgestimmter Weise betätigt.

IPC 8 full level

**D04B 23/12** (2006.01); **B65H 51/20** (2006.01); **B65H 51/30** (2006.01); **B65H 57/28** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**B65H 51/20** (2013.01 - EP US); **B65H 51/30** (2013.01 - EP US); **B65H 57/28** (2013.01 - EP US); **D04B 23/12** (2013.01 - EP US); **B65H 2701/312** (2013.01 - EP US); **B65H 2701/314** (2013.01 - EP US); **B65H 2701/38** (2013.01 - EP US); **B65H 2701/528** (2013.01 - EP US)

Cited by

EP3851401A1; EP3473572A1; WO2018122356A1; US10934126B2; EP2003232A1

Designated contracting state (EPC)

CH FR IT LI

DOCDB simple family (publication)

**EP 1695934 A2 20060830**; **EP 1695934 A3 20071121**; **EP 1695934 B1 20121024**; CN 1824859 A 20060830; CN 1824859 B 20100929; DE 102005008705 B3 20060921; JP 2006233410 A 20060907; JP 4209899 B2 20090114; US 2006225465 A1 20061012; US 7458236 B2 20081202

DOCDB simple family (application)

**EP 05020637 A 20050922**; CN 200610009588 A 20060224; DE 102005008705 A 20050225; JP 2006044230 A 20060221; US 36040606 A 20060224