

Title (en)

Method and apparatus for determining a parameter for controlling the melting and casting program and melting and casting apparatus therefor

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zur Bestimmung wenigstens eines Parameters zur Steuerung eines Schmelz- und Gießprogramms sowie Schmelz- und Gießgerät hierzu

Title (fr)

Procédé et dispositif pour déterminer un paramètre pur contrôler un programme pour fondre et couler, ainsi que dispositif pour fondre et couler

Publication

EP 1710030 A2 20061011 (DE)

Application

EP 06004117 A 20060301

Priority

DE 102005010566 A 20050304

Abstract (en)

Determination of parameters for controlling smelting and casting in fine casting work, especially dental applications, comprises: (A) inputting at least the main components of the alloy used and their relative amounts; (B) comparing these with a database of the composition of comparison alloys; determining which comparison alloy corresponds most closely to the alloy being used; and (C) outputting the values of the desired parameters for this alloy. Independent claims are included for (A) equipment for carrying out the method; and (B) smelting and casting apparatus fitted with the equipment.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren sowie eine Vorrichtung zum Bestimmen wenigstens eines Parameters zur Steuerung eines Schmelz- und Gießvorgangs der Feingießtechnik mittels einer Rechneinheit RE. Zunächst werden wenigstens die Hauptbestandteile und deren relativen Anteile einer als Schmelzgut zu verwendenden Legierung eingelesen (SA). Sodann erfolgt ein Vergleich wenigstens der Hauptbestandteile und deren relativen Anteile der zu verwendenden Legierung mit dem jeweiligen in einer - mit der Rechneinheit RE gekoppelten - Datenbank DB2 gespeicherten Bestandteilen und deren relativen Anteilen von Vergleichslegierungen Leg.1, Leg.2, Leg.3, ... Anschließend wird diejenige Vergleichslegierung bestimmt und ausgewählt, welche den größten Übereinstimmungsgrad hinsichtlich deren Bestandteile und deren relativen Anteile aufweist, die sodann mittels eines aussagekräftigen Parameters Leg.X ausgegeben wird.

IPC 8 full level

B22D 46/00 (2006.01)

CPC (source: EP)

B22D 46/00 (2013.01)

Citation (applicant)

DE 10303124 B3 20041028 - HERBST BREMER GOLDSCHLAEGEREI [DE]

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IS IT LI LT LU LV MC NL PL PT RO SE SI SK TR

DOCDB simple family (publication)

DE 102005010566 B3 20060504; EP 1710030 A2 20061011; EP 1710030 A3 20070822

DOCDB simple family (application)

DE 102005010566 A 20050304; EP 06004117 A 20060301