

Title (en)
Channelpress

Title (de)
Kanalpresse

Title (fr)
Presse à canal

Publication
EP 1717016 A2 20061102 (DE)

Application
EP 06008377 A 20060424

Priority
DE 102005019440 A 20050425

Abstract (en)
Channel press (1) comprises a horizontal pressing channel (2), a pressing stamp (3) and a pressing box (4) arranged in the pressing direction (10) between starting and maintaining position of the stamp and the inlet opening (5) of the pressing channel. A filling shaft (6) opens into an upper open flat region of the box. A counter knife (7) is arranged in the transition region between the box and the inlet opening of the pressing channel in the upper edge and inner surface region. The cutting edge from a central tip has a first section directed toward the channel wall and second section reaching the channel wall. Preferred Features: The first section of the cutting edge is polygonal and has a partial section and a further partial section.

Abstract (de)
Die Erfindung bezieht sich auf eine Kanalpresse zum Herstellen von Ballen aus Abfallstoffen, insbesondere Papier, Kartonagen, Kunststoffe, Folien, Faserstoffe und dergleichen Materialien und besteht wenigstens aus einem im Wesentlichen horizontal angeordneten Presskanal (2) und einem zeitweise in letzteren einfahrenden Pressstempel (3), wobei - in Pressrichtung gesehen - zwischen einer Ausgangs- und Warteposition des Pressstempels (3) und der Eingangsöffnung (5) des Presskanals ein Presskasten (4) angeordnet ist, in dessen oberen offenen Flächenbereich ein Einfüllschacht (6) mündet, und im Übergangsbereich zwischen dem Presskasten (4) und der Eingangsöffnung (5) des Presskanals (2) im oberen Kanten- bzw. Innenflächenbereich ein unbewegliches Gegenmesser (7) angeordnet ist, wobei ausgehend von einer zentralen mittigen Spitze (20), beidseits ein erster Abschnitt (21) von dessen Schneidkante zur jeweiligen Kanalwand hin positiv gerichtet ist und von dessen Ende ein zweiter Abschnitt (22) dieser Schneidkante bis an die Kanalwand heranreicht, wobei der pressstempelseitig zwischen dem ersten Abschnitt (21) und dem zweiten Abschnitt (22) der Schneidkante liegende Winkel ein stumpfer Winkel ist oder der zweite Abschnitt der Schneidkante und die Innenwand der Seitenwand des Presskanals einen rechten Winkel bilden.

IPC 8 full level
B30B 9/30 (2006.01); **B30B 15/08** (2006.01)

CPC (source: EP)
B30B 9/30 (2013.01); **B30B 15/08** (2013.01)

Cited by
EP1995049A3; DE102012021153A1; DE102012021153B4; DE102012021153C5; GB2439935A; GB2439935B

Designated contracting state (EPC)
DE FR GB

Designated extension state (EPC)
AL BA HR MK YU

DOCDB simple family (publication)
EP 1717016 A2 20061102; EP 1717016 A3 20080116; EP 1717016 B1 20160615; DE 102005019440 A1 20061026

DOCDB simple family (application)
EP 06008377 A 20060424; DE 102005019440 A 20050425