

Title (en)

Method and device for continuously casting molten metals, particularly molten metal steels, with strand guide comprising guide roller segments

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Stranggießen von flüssigen Metallen, insbesondere von flüssigen Stahlwerkstoffen, mit einer Strangführung aus Stützrollensegmenten

Title (fr)

Procédé et dispositif pour la coulée continue de métaux liquides, en particulier d'aciers liquides, avec d'un guidage de ligne aux segments de rouleaux de guidage

Publication

**EP 1731243 A2 20061213 (DE)**

Application

**EP 06011881 A 20060608**

Priority

DE 102005026259 A 20050608

Abstract (en)

In a continuous steel casting process molten steel (2) is discharged into a billet guide (8) consisting of a series of segments (9-18) with side rollers held by oscillating side plates. The oscillation is driven by an array of pistons linked to a control system. The advancing billets are exposed to an array of regulated cooling jets (19). The hot molten metal advances along a track in which the metal is simultaneously oscillated and cooled by water jets at a controlled temperature and rate of cooling. The master oscillation rolling regulator station (29) is located at the end of the track. Also claimed is a commensurate steel billet casting assembly.

Abstract (de)

Ein Verfahren und eine Vorrichtung zum Stranggießen von flüssigen Stahlwerkstoffen (2) mit einer Strangführung (8) aus Stützrollensegmenten (9-18) messen die Sumpfspitze (23) über einen oszillierenden Segmentoberrahmen (24) oder eine oszillierende Hub- Traverse (28) oder über eine Kraftüberwachung in einem Kolben-Zylinder-Antrieb (25) und regeln die Lage der Sumpfspitze (23) über die Gießgeschwindigkeit und / oder die Sekundärkühlung (10), so dass diese vor einem Master-Stützrollensegment (27), innerhalb des Master-Stützrollensegmentes (27) oder nachfolgend auf das Master-Stützrollensegment (27) fest eingeregelt werden kann, um unterschiedliche Verformungsarten anzuwenden und um eine gleichmäßigere Innenqualität des Warmstrangs (5a) zu erzielen.

IPC 8 full level

**B22D 11/128** (2006.01); **B22D 11/20** (2006.01)

CPC (source: EP)

**B22D 11/1206** (2013.01); **B22D 11/128** (2013.01); **B22D 11/16** (2013.01)

Cited by

WO2011124466A1; CN107931554A; US9079243B2; WO2011144266A1; WO2007115744A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IS IT LI LT LU LV MC NL PL PT RO SE SI SK TR

Designated extension state (EPC)

AL BA HR MK YU

DOCDB simple family (publication)

**EP 1731243 A2 20061213**; **EP 1731243 A3 20080326**; DE 102005026259 A1 20061214

DOCDB simple family (application)

**EP 06011881 A 20060608**; DE 102005026259 A 20050608