

Title (en)

Method and device for sheet collation

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Zusammentragen von Druckbogen

Title (fr)

Procédé et dispositif pour assembler des feuilles

Publication

**EP 1748010 A2 20070131 (DE)**

Application

**EP 06015423 A 20060725**

Priority

DE 102005035331 A 20050728

Abstract (en)

Method for collating folded sheets and/or single sheets comprises forming a stack (4) of sheets (3) supported by an air cushion (LP), lifting the lowest sheet from the stack using a separating tool (30), forming an air cushion between the lowest sheet and the remaining stack and conveying the sheet to the collecting conveyer (10). An independent claim is also included for a device for collating folded sheets and/or single sheets. Preferred Features: The air cushion is produced by a blowing air stream (V) which is fed laterally below the stack. The lowest sheet is lifted from the stack in the region of the blowing air stream and is completely removed from the stack by the blowing air stream.

Abstract (de)

Beim Zusammentragen wird aus mehreren Kollektionen gleicher Falzbogen jeweils ein einzelner Falzbogen entnommen, wobei die verschiedenen vereinzelt Falzbogen einem Sammelförderer zur Stapelbildung zugeführt werden. Die Druckbogen müssen dabei zuverlässig und produktschonend vereinzelt werden. Die Erfindung sieht vor, dass die Druckbogen (3) einer Kollektion als Stapel (4) bereitgestellt werden, wobei der Stapel (4) im Wesentlichen von einem Luftpolster (LP) getragen wird, dass der unterste Druckbogen (3) zumindest bereichsweise mit einem Trennwerkzeug (30) vom Stapel (4) abgehoben wird, dass sich das Luftpolster (LP) zwischen dem untersten Druckbogen (3) und dem Reststapel (4) ausbildet, und dass der Druckbogen (3) zum Sammelförderer (10) gefördert wird. Der abgehobene Druckbogen ist durch das Luftpolster vollständig vom Stapel getrennt, sodass der Druckbogen absolut reibungsfrei zum darüber liegenden Stapel 4 austransportiert wird.

IPC 8 full level

**B65H 3/08** (2006.01); **B65H 1/06** (2006.01); **B65H 3/48** (2006.01); **B65H 39/043** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**B65H 1/06** (2013.01 - EP US); **B65H 3/085** (2013.01 - EP US); **B65H 3/48** (2013.01 - EP US); **B65H 39/043** (2013.01 - EP US); **B65H 39/055** (2013.01 - EP US); **B65H 2301/4352** (2013.01 - EP US); **B65H 2301/4473** (2013.01 - EP US); **B65H 2301/4478** (2013.01 - EP US); **B65H 2406/11** (2013.01 - EP US)

Cited by

DE102012008236A1; CH706769A1; US9051142B2

Designated contracting state (EPC)

CH DE FR GB IT LI

Designated extension state (EPC)

AL BA HR MK YU

DOCDB simple family (publication)

**EP 1748010 A2 20070131**; **EP 1748010 A3 20080402**; **EP 1748010 B1 20120229**; DE 102005035331 A1 20070201; JP 2007031154 A 20070208; US 2007023993 A1 20070201; US 7635126 B2 20091222

DOCDB simple family (application)

**EP 06015423 A 20060725**; DE 102005035331 A 20050728; JP 2006203004 A 20060726; US 49226606 A 20060725