

Title (en)
Device for processing web materials

Title (de)
Vorrichtung zur Bearbeitung bahnförmigen Materials

Title (fr)
Dispositif pour le traitement de matériaux en bande

Publication
EP 1762529 A2 20070314 (DE)

Application
EP 06018399 A 20060902

Priority
DE 102005042351 A 20050907

Abstract (en)
The device has a machine frame with only a side wall (7), and rollers (5) of tractive assembly (4) accommodated on a supporting frame (10) having two front plates (11, 12). A front plate (11) is designed as stationary front plate and is fixable at an associated unit of the side wall. The other plate (12) is demountable from the frame (10). Two bearings (21, 21a, 22, 22a) are spaced apart from each in an axial direction and are associated to the rollers in area of the stationary front plate. Bearings (23, 23a) are associated to the rollers in area of the demountable plate. The front plates accommodate the rollers and are connected with each other by a traverse (13).

Abstract (de)
Bei einer Vorrichtung zur Bearbeitung bahnförmigen Materials, insbesondere Falzwerkoberteil, mit einem Maschinengestell und mit wenigstens einer am Maschinengestell angebrachten, das bahnförmige Material transportierenden Zuggruppe (4), die mit aneinander anstellbaren, antreibbaren Walzen (5) versehen ist, die mit auf einer durchgehenden Welle (16) aufnehmbaren Zugringen (17) und/oder Stützringen (18) versehen sind, lässt sich dadurch eine einfache Austauschbarkeit der Ringe erreichen, dass das Maschinengestell nur eine Seitenwand (7) aufweist und dass die Walzen (5) der Zuggruppe (4) auf einem Traggestell (10) aufgenommen sind, das fliegend an einem Element der einen Seitenwand (7) angebracht ist und das zwei durch wenigstens eine Traverse (13) miteinander verbundene, die Walzen (5) aufnehmende Stirnplatten (11,12) aufweist, von denen eine als am zugeordneten Element der Seitenwand (7) festlegbare, stationäre Stirnplatte (11) ausgebildet und die andere Stirnplatte (12) vom Traggestell (10) demontiert ist, wobei den Walzen (5) im Bereich der stationären Stirnplatte (11) mindestens zwei in axialer Richtung voneinander beabstandete Lager (21,22;21a,22a) und im Bereich der demontierbaren Stirnplatte (12) wenigstens ein weiteres Lager (23,23a) zugeordnet sind.

IPC 8 full level
B65H 45/22 (2006.01); **B65H 20/02** (2006.01)

CPC (source: EP US)
B65H 20/02 (2013.01 - EP US); **B65H 45/221** (2013.01 - EP US); **B65H 2402/33** (2013.01 - EP US); **B65H 2404/1316** (2013.01 - EP US); **B65H 2404/14** (2013.01 - EP US); **B65H 2601/321** (2013.01 - EP US)

Citation (applicant)
EP 0767124 A2 19970409 - KOENIG & BAUER ALBERT AG [DE]

Cited by
EP2072438A3; EP2361208B1

Designated contracting state (EPC)
CH DE FR GB IT LI

Designated extension state (EPC)
AL BA HR MK RS

DOCDB simple family (publication)
EP 1762529 A2 20070314; **EP 1762529 A3 20080917**; **EP 1762529 B1 20100623**; CA 2558842 A1 20070307; CN 1958419 A 20070509; DE 102005042351 A1 20070503; DE 502006007256 D1 20100805; US 2007057005 A1 20070315

DOCDB simple family (application)
EP 06018399 A 20060902; CA 2558842 A 20060906; CN 200610151803 A 20060907; DE 102005042351 A 20050907; DE 502006007256 T 20060902; US 51608206 A 20060906