

Title (en)

Method for passivation of coated metal sheets and apparatus thereof

Title (de)

Verfahren zur Passivierung der Oberflächen von beschichteten Metallbändern und Vorrichtung für das Aufbringen der Passivschicht auf ein metallisch beschichtetes Stahlband

Title (fr)

Méthode de passivation de bandes métalliques revêtus et l'appareil utilisé par cette méthode

Publication

EP 1767665 A2 20070328 (DE)

Application

EP 06016796 A 20060811

Priority

DE 102005045034 A 20050921

Abstract (en)

Surface of metal bands covered with a coating is passivated by moving tin-coated steel bands at a band speed through a coating installation, and spraying an aqueous solution of a surface active substance on the coated metal band moving at the band speed. The coated metal band is dried after squeezing the surface active substance. A thin film of the surface active substance is present with an overlay of 2-10 mg/m². Independent claims are included for: (1) a device for the application of a metallic coating on a steel band, particularly a band tin-coating installation, comprising an application device for electrolytic application of a thin tin layer on the steel band, and a passivation device (2) for the passivation of the metal layer; and (2) a method of using a substance during the manufacture of tin-coated steel bands, comprising providing the substance containing a polymer having a chemical composition of polymethyl siloxane with polyether lateral chains, a refractive index of 1.456-1.466, and a density at 20[deg]C. of 1.09-1.13 g/cm³; a polymer having a chemical composition of an acidic polyether with a density of 1.20-1.30 g/cm³ and an acid index of 270-310 mg potassium hydroxide/g; or a polymer containing 0-80 (5-80) mol.% monomer(s) of formula (1), 0-70 mol.% monomer(s) of formula C(R 5)(R 6)=C(R 7)(C(OR 8)=O), 5-50 mol.% monomer(s) containing a heterocyclic group with at least one basic ring nitrogen atom or to which such a heterocyclic group is attached after polymerization, 0-10 mol.% monomer(s) containing group(s) reactive for crosslinking or coupling, or 0-20 mol.% monomer(s) that do not fall into the above groups where the quantity of the monomers in the first group together with monomers containing acrylate group is at least 20 mol.% as well as their organic salts; and spraying the substance as an aqueous solution on the tin-coated steel bands. R 1-R 4H or alkyl; R 5-R 7H or alkyl; and R 8optionally substituted alkyl, where the alkyl can be interrupted by -O groups. [Image].

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Passivierung der Oberfläche von mit einer Beschichtung überzogenen Metallbändern, insbesondere von verzinnnten Stahlbändern (S), welche mit einer Bandgeschwindigkeit (v) durch eine Beschichtungsanlage bewegt werden. Um eine effiziente Passivierung der Metallbandoberfläche auch bei hohen Bandgeschwindigkeiten zu ermöglichen und gleichzeitig eine Befettung der beschichteten Metallbandoberfläche zu erreichen wird nach dem Beschichtungsvorgang auf das beschichtete und mit der Bandgeschwindigkeit (v) bewegte Metallband eine wässrige Lösung einer oberflächenaktiven Substanz aufgespritzt. Die Erfindung zeigt ferner eine Vorrichtung für das Aufbringen einer metallischen Beschichtung auf ein Stahlband, insbesondere in einer Bandverzinnungsanlage, auf sowie die Verwendung von Substanzen zur Befettung und /oder zur Passivierung bei der Herstellung von verzinnnten Stahlbändern, welche als wässrige Lösung auf das verzinnnte Stahlband aufgespritzt werden können.

IPC 8 full level

B05D 7/16 (2006.01); **B05D 7/14** (2006.01); **C23C 22/00** (2006.01); **C23C 22/76** (2006.01)

CPC (source: EP KR US)

C23C 22/00 (2013.01 - EP US); **C23C 22/76** (2013.01 - EP US); **C23F 11/00** (2013.01 - KR); **C25D 5/48** (2013.01 - EP US)

Cited by

AU2012365534B2; WO2014006031A1; WO2013104530A3

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IS IT LI LT LU LV MC NL PL PT RO SE SI SK TR

Designated extension state (EPC)

AL BA HR MK RS

DOCDB simple family (publication)

EP 1767665 A2 20070328; **EP 1767665 A3 20080716**; AU 2006206063 A1 20070405; BR PI0603941 A 20070814; BR PI0603941 B1 20170411; CA 2558562 A1 20070321; CA 2558562 C 20141104; CN 1935392 A 20070328; CN 1935392 B 20120704; DE 102005045034 A1 20070329; JP 2007084934 A 20070405; JP 5362951 B2 20131211; KR 101216697 B1 20130109; KR 20070033256 A 20070326; US 2007065589 A1 20070322

DOCDB simple family (application)

EP 06016796 A 20060811; AU 2006206063 A 20060904; BR PI0603941 A 20060921; CA 2558562 A 20060901; CN 200610154283 A 20060919; DE 102005045034 A 20050921; JP 2006254545 A 20060920; KR 20060088709 A 20060913; US 53213806 A 20060915