

Title (en)

Plastic tub for a washing machine and method for the production of a plastic tub

Title (de)

Kunststofflaugenbehälter für eine Waschmaschine und Verfahren zur Herstellung eines Kunststofflaugenbehälters

Title (fr)

Cuve en matière plastique pour machine à laver et methode pour produire celle-ci

Publication

EP 1767685 A2 20070328 (DE)

Application

EP 06019215 A 20060914

Priority

DE 102005045178 A 20050921

Abstract (en)

The plastics washing water vessel (1), for a front loading horizontal drum washing machine, has a cylindrical container (2) around the drum. At least one end wall (3) has a metal hub (4) for the drive shaft, bonded into the plastics mass. Fiber strands (5,6), of plastics or glass or carbon, are embedded for reinforcement at least in zones radially from the hub to the end wall and are wound at least partially around the hub.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft einen Kunststofflaugenbehälter (1) für eine Waschmaschine (8), umfassend ein die Trommel (9) umgebendes, zylinderförmig geformtes Behältnis (2), wobei in zumindest einer Stirnwand (3) eine metallische Nabe (4) zur Aufnahme einer Antriebswelle (10) für die Trommel (9) in der Kunststoffmasse (20) eingebunden ist. Um eine gute Festigkeit zu erreichen, sind in der Kunststoffmasse (20) Faserstränge (5) aus Kunststoff, Glasfaser oder Carbon zur Bewehrung zumindest bereichsweise mit eingebunden, wobei die Faserstränge (5) um die Nabe (4) gewickelt sind und wobei sich die Faserstränge (5) von der Nabe (4) ausgehend radial auf der Stirnwand (3) des Laugenbehälters (1) erstrecken. Die Erfindung betrifft außerdem ein Verfahren zur Herstellung eines Kunststofflaugenbehälters (1), wobei in einem ersten Schritt die Nabe (4) in einer Spritzgussform (18) oder in einer Haltevorrichtung (13) fixiert wird, in einem zweiten Schritt die Faserstränge (5) innerhalb der Form (18) oder auf der Haltevorrichtung (13) gebildet werden, wobei eine Wickelvorrichtung (12) zumindest einen Faden (14) um die Nabe (4) und um in der Form (18) oder Haltevorrichtung (13) angeordnete Halteelemente (16) wickelt und fixiert, und in einem dritten Schritt, nach Schließung der Form (18), die Kunststoffmasse (20) über einen Zulauf (23) in die Form (18) eingebracht wird.

IPC 8 full level

D06F 37/26 (2006.01)

CPC (source: EP US)

D06F 37/262 (2013.01 - EP US); **D06F 37/264** (2013.01 - EP US); **D06F 37/269** (2013.01 - EP US)

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IS IT LI LT LU LV MC NL PL PT RO SE SI SK TR

Designated extension state (EPC)

AL BA HR MK YU

DOCDB simple family (publication)

US 2007062225 A1 20070322; **US 7640771 B2 20100105**; AT E437990 T1 20090815; DE 102005045178 B3 20061012; DE 502006004359 D1 20090910; EP 1767685 A2 20070328; EP 1767685 A3 20080806; EP 1767685 B1 20090729; ES 2327556 T3 20091030

DOCDB simple family (application)

US 53399706 A 20060921; AT 06019215 T 20060914; DE 102005045178 A 20050921; DE 502006004359 T 20060914; EP 06019215 A 20060914; ES 06019215 T 20060914