

Title (en)
Coating apparatus and method

Title (de)
Streichvorrichtung und Streichverfahren

Title (fr)
Dispositif et procédé de couchage

Publication
EP 1779935 A2 20070502 (DE)

Application
EP 06122978 A 20061026

Priority
JP 2005318581 A 20051101

Abstract (en)
The method involves recognition of a sling displacement of the path by displacement sensor and recognition of the applied quantity to the path by a thickness gage (7). The position of one of the curtain coating heads in lateral direction is controlled by the displacement sensor (6) delivered signals. A dispersion of the completely coated quantity delivered is minimized by the curtain coating heads. The curtain coating heads (1a,1b) are displaced to the side of the web (w). An independent claim is included for the coating device.

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum zweischichtigen Auftrag von Streichfarbe auf die Oberfläche einer laufenden Bahn (w), insbesondere einer Papier- oder Kartonbahn, unter Verwendung einer Streichvorrichtung (1), bei der für den zweischichtigen Auftrag von Streichfarbe zwei in beliebigem Abstand zueinander angeordnete Vorhangstreichköpfe (1a, 1b), die jeweils Streichfarbe nach unten abgeben vorgesehen sind und wobei auf einem Führungsblech (2), auf dem die von den vorgenannten Vorhangstreichköpfen nacheinander in Richtung einer schiefen Ebene (2a) des Führungsbleches (2) nach unten abgegebenen jeweiligen Streichfarben unter Ausbildung einer zweischichtigen Farbschicht im Zuge ihrer Bewegung über die schiefe Ebene laminiert werden und die besagten Farbschichten in Form eines Farbvorhanges (ca, cb) an die Oberfläche der laufenden Bahn (w) abgegeben werden. Erfindungsgemäß ist vorgesehen, dass ein Versatz-Sensor (6) zur Erkennung eines Schlingerversatzes der Bahn (w) und ein Dickenmesser (7) zur Erkennung der auf die Bahn (w) aufgetragenen Auftragsmenge verwendet werden, wobei die Position von einem der Vorhangstreichköpfe in seitlicher Richtung durch vom Versatz-Sensor (6) gelieferte Signale so gesteuert wird, dass sie dem Schlingerversatz der Bahn (w) entspricht und die Position des anderen Vorhangstreichkopfes in Bezug zum ersten Vorhangstreichkopf in seitlicher Richtung durch vom Dickenmesser (7) kommende Signale so gesteuert wird, dass eine Dispersion der von den Vorhangstreichköpfen abgegebenen Gesamtauftragsmenge minimiert wird und dazu die Vorhangstreichköpfe (1a; 1b) seitlich zur Bahn (w) verschoben werden. Die Erfindung betrifft auch eine Vorrichtung.

IPC 8 full level
B05C 9/06 (2006.01); **B05C 5/00** (2006.01)

CPC (source: EP)
B05C 5/008 (2013.01); **B05C 11/02** (2013.01); **B05C 11/1005** (2013.01); **B05C 11/1015** (2013.01); **B05C 11/1039** (2013.01); **D21H 23/48** (2013.01); **B05C 9/06** (2013.01); **D21H 19/82** (2013.01); **D21H 23/78** (2013.01)

Citation (applicant)
JP S6247075 A 19870228 - MATSUSHITA ELECTRIC IND CO LTD

Cited by
CN102692666A; CN111013906A; WO2009043700A3

Designated contracting state (EPC)
AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IS IT LI LT LU LV MC NL PL PT RO SE SI SK TR

Designated extension state (EPC)
AL BA HR MK YU

DOCDB simple family (publication)
EP 1779935 A2 20070502; **EP 1779935 A3 20080618**; **EP 1779935 B1 20110302**; AT E500000 T1 20110315; DE 502006008985 D1 20110414; JP 2007125463 A 20070524; JP 4902983 B2 20120321

DOCDB simple family (application)
EP 06122978 A 20061026; AT 06122978 T 20061026; DE 502006008985 T 20061026; JP 2005318581 A 20051101