

Title (en)  
Method of and apparatus for deposition of at least two layers of coating colour onto the surface of a moving web, in particular a paper or cardboard web

Title (de)  
Verfahren und Vorrichtung zum wenigstens zweischichtigen Auftrag von Streichfarbe auf die Oberfläche einer laufenden Bahn, insbesondere Papier- oder Kartonbahn

Title (fr)  
Méthode et appareil pour le dépôt d'au moins deux couches de peinture sur la surface d'une bande continue, en particulier d'une bande continue de papier ou de carton

Publication  
**EP 1782891 A2 20070509 (DE)**

Application  
**EP 06122981 A 20061026**

Priority  
JP 2005318582 A 20051101

Abstract (en)  
The method involves displacement of the curtain coating heads (1a,1b) laterally towards the web. The offset-sensor (6) identifies a loop-offset of the web (w) and the position of the curtain coating heads in lateral direction is so controlled by the signals from offset-sensor, that the loop-offset of the curtain coating heads corresponds with the loop-offset of the web. An independent claim is also included for the device for double layer color coating.

Abstract (de)  
Die Erfindung betrifft ein Verfahren und eine Vorrichtung zum wenigstens zweischichtigen Auftrag von Streichfarbe auf die Oberfläche einer laufenden Bahn (w), insbesondere einer Papier- oder Kartonbahn, unter Verwendung einer Streichvorrichtung (1), bei der für den wenigstens zweischichtigen Auftrag von Streichfarbe wenigstens zwei in beliebigem Abstand zueinander angeordnete Vorhangstreichköpfe (1a, 1b), die jeweils Streichfarbe nach unten an die Bahn (w) abgeben vorgesehen sind und wobei auf einem Führungsblech (2), auf dem die von den vorgenannten Vorhangstreichköpfen nacheinander in Richtung einer schiefen Ebene (2a) des Führungsbleches (2) nach unten abgegebenen jeweiligen Streichfarben unter Ausbildung einer mindestens zweischichtigen Farbschicht im Zuge ihrer Bewegung über die schiefe Ebene laminiert werden und die besagten Farbschichten in Form eines Farbvorhanges (ca, cb) an die Oberfläche der laufenden Bahn (w) abgegeben werden. Erfindungsgemäß ist vorgesehen, dass die Vorhangstreichköpfe (1a, 1b) seitlich zur Bahn (w) verschoben werden, wobei mit einem Versatz-Sensor (6) ein Schlingerversatz der Bahn (w) erkannt und die Position der Vorhangstreichköpfe (1a, 1b) in seitlicher Richtung durch vom Versatz-Sensor (6) gelieferte Signale so gesteuert wird, dass sie dem Schlingerversatz der Bahn entspricht.

IPC 8 full level  
**B05C 5/00** (2006.01)

CPC (source: EP)  
**B05C 5/005** (2013.01); **B05C 9/06** (2013.01)

Cited by  
DE102007000782A1; DE102007000781A1; WO2018030944A1

Designated contracting state (EPC)  
AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IS IT LI LT LU LV MC NL PL PT RO SE SI SK TR

Designated extension state (EPC)  
AL BA HR MK YU

DOCDB simple family (publication)  
**EP 1782891 A2 20070509; EP 1782891 A3 20080507; EP 1782891 B1 20090916**; AT E442913 T1 20091015; DE 502006004846 D1 20091029; JP 2007125464 A 20070524; JP 4902984 B2 20120321

DOCDB simple family (application)  
**EP 06122981 A 20061026**; AT 06122981 T 20061026; DE 502006004846 T 20061026; JP 2005318582 A 20051101