

Title (en)

Process and installation for producing sheet materials in a continuously operating press

Title (de)

Verfahren und Anlage zur Herstellung von Werkstoffplatten mit einer kontinuierlich arbeitenden Presse

Title (fr)

Procédé et installation de production des matieres en feuilles dans une presse à travail en continu

Publication

**EP 1782933 A2 20070509 (DE)**

Application

**EP 06022908 A 20061103**

Priority

DE 102005052943 A 20051103

Abstract (en)

The method involves pressing and hardening the material plates by the use of pressure and heat. A cross cut is made running over the width of pressed material mat (9) before the continuously operating press (7). The end of the pressed material mat is always delivered to the continuously operating press with the linear edges perpendicular to the travel direction. An independent claim is also included for equipment for implementing the method.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren und eine Anlage zur Durchführung des Verfahrens zur Herstellung von Werkstoffplatten mit einer kontinuierlich arbeitenden Presse, wobei eine auf ein Formband gestreute Pressgutmatte, bestehend aus Spänen, Fasern, Schnitzeln oder dergleichen, nach der Streuung und produktionsabhängigen Vorbehandlungen, in einer kontinuierlich arbeitenden Presse unter Anwendung von Druck und Wärme verpresst und ausgehärtet wird, wobei vor der kontinuierlich arbeitenden Presse unbrauchbare oder für den Betrieb schädliche Teile der Pressgutmatten kontinuierlich entsorgt werden. Die Erfindung für das Verfahren besteht darin, dass vor der kontinuierlich arbeitenden Presse ein über die Breite der Pressgutmatte laufender Trennschnitt durchgeführt wird, um vorhandene Enden einer Pressgutmatte immer mit geradlinigen Kanten quer zur Transportrichtung an die kontinuierliche arbeitende Presse zu übergeben. Die Anlage zur Durchführung des Verfahrens zeichnet sich dadurch aus, dass in Produktionsrichtung vor einer kontinuierlich arbeitenden Presse (7) für die Pressgutmatte (9) eine oder mehrere Trennvorrichtungen (5, 20) über die Produktionsbreite angeordnet sind.

IPC 8 full level

**B27N 3/24** (2006.01); **B27N 3/18** (2006.01)

CPC (source: EP)

**B27N 3/18** (2013.01); **B27N 3/24** (2013.01)

Citation (applicant)

DE 1653297 A1 19700709 - SIEMPELKAMP GMBH & CO

Cited by

DE102016011847A1; DE102005052943B4; CN109715356A; CN107891505A; WO2018050820A1; WO2008043571A3; DE202016102866U1; DE102016014268A1; DE102016109958A1; WO2017207445A1; WO2021001572A1; DE102020007785A1; WO2022129213A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IS IT LI LT LU LV MC NL PL PT RO SE SI SK TR

Designated extension state (EPC)

AL BA HR MK RS

DOCDB simple family (publication)

**EP 1782933 A2 20070509**; **EP 1782933 A3 20130220**; **EP 1782933 B1 20150401**; DE 102005052943 A1 20070510; DE 102005052943 B4 20170720; HU E025234 T2 20160229; PL 1782933 T3 20150831

DOCDB simple family (application)

**EP 06022908 A 20061103**; DE 102005052943 A 20051103; HU E06022908 A 20061103; PL 06022908 T 20061103