

Title (en)  
Method for manufacturing dishwashers of various widths

Title (de)  
Verfahren zur Herstellung von Geschirrspülern unterschiedlicher Breite

Title (fr)  
Procédé de fabrication de lave-vaisselles de largeurs différentes

Publication  
**EP 1787566 A2 20070523 (DE)**

Application  
**EP 06022190 A 20061024**

Priority  
DE 102005055775 A 20051121

Abstract (en)  
Independently of its width, the dishwasher wash chamber includes left- and right hand side sections (5, 6), each carrying functional components. At least one central section (2) is included; this contains the sprayer. The three sections (2, 5, 6) have identical external outline and size, independently of dishwasher width. In the case of a dishwasher of greater width, one or more intermediate side sections (8, 9) are joined-in between the central (2) and the left and right side sections (5, 6). In dishwashers of smaller width, only a central section and the two side sections are provided. For a dishwasher of medium width, the central section (2) has intermediate sections (8) installed on each side of it, with side sections (5, 6) at the extreme left and right. In a dishwasher of greater width, there are two central sections. Between them, an intermediate section (9) is located, with left and right sections (5, 6) on the extreme opposite sides. Central-, side and intermediate sections have the same depth. Functional components are mounted on the wall of the central section. These include the spray-arm bearing (3), a collection vessel, one or more strainers, a dosing unit and/or a controller. Rails for the pull-out guides are arranged on each side section (5, 6). In either of the side sections (5, 6), the water outlet, mains water connection and/or chamber drying system are mounted.

Abstract (de)  
Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Herstellung von Geschirrspülern unterschiedlicher Breite, insbesondere in Schubladenbauform, mit Gehäusen, in denen ein Spülbehälter mit mindestens einer Sprüheinrichtung angeordnet ist, wobei an dem Spülbehälter verschiedene Funktionsbauteile wie Wassereinlauf, Gerätesteuerung und Enthärtungseinrichtung montiert sind. Damit für unterschiedliche Gerätetypen gleiche Werkzeuge eingesetzt werden können, wird vorgeschlagen, dass die Spülräume der Geschirrspüler unabhängig von ihrer Breite ein erstes Funktionsbauteile tragendes linkes Seitenteil (5), ein zweite Funktionsbauteile tragendes rechtes Seitenteil (6) und mindestens ein die Sprüheinrichtung beinhaltendes Mittelteil (2) beinhalten, wobei jeweils linkes Seitenteil (5), rechtes Seitenteil (6) und Mittelteil(e) bei jedem Geschirrspüler unabhängig von seiner Breite identisch ausgebildet ist, und dass zur Herstellung eines Geschirrspülers mit größerer Breite ein oder mehrere Zwischenteile (8, 9) zwischen dem(den) Mittelteil(en) (2) und den linken und rechten Seitenteilen (5, 6) eingefügt werden.

IPC 8 full level  
**A47L 15/00** (2006.01); **A47L 15/23** (2006.01); **A47L 15/42** (2006.01)

CPC (source: EP US)  
**A47L 15/18** (2013.01 - EP US); **A47L 15/4246** (2013.01 - EP US); **A47L 15/4251** (2013.01 - EP US); **Y10T 29/49826** (2015.01 - EP US)

Designated contracting state (EPC)  
AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IS IT LI LT LU LV MC NL PL PT RO SE SI SK TR

Designated extension state (EPC)  
AL BA HR MK YU

DOCDB simple family (publication)  
**US 2007130744 A1 20070614**; AT E425694 T1 20090415; DE 102005055775 B3 20070208; DE 502006003166 D1 20090430;  
EP 1787566 A2 20070523; EP 1787566 A3 20080723; EP 1787566 B1 20090318; ES 2321750 T3 20090610; PL 1787566 T3 20090630

DOCDB simple family (application)  
**US 56173806 A 20061120**; AT 06022190 T 20061024; DE 102005055775 A 20051121; DE 502006003166 T 20061024;  
EP 06022190 A 20061024; ES 06022190 T 20061024; PL 06022190 T 20061024