

Title (en)  
Mould board device for the milling drum of a construction machine

Title (de)  
Abstreifeinrichtung für Fräswalzen einer Baumaschine

Title (fr)  
Dispositif racleur pour rouleaux de fraisage d'un engin de construction

Publication  
**EP 1793041 A1 20070606 (DE)**

Application  
**EP 06124386 A 20061120**

Priority  
DE 102005058102 A 20051205

Abstract (en)  
Scraping device for a cutting roller mounted in a construction machine comprises a first centering device (14) for centering with minimal lateral play a scraper blade (10) in a raised position between guides (12) and allowing greater lateral play when the scraper blade is in a lower position, and a second centering device (20) that on lateral movement of the scraper blade acts on its upper end to limit lateral displacement of its upper end in the guides. An independent claim is also included for a self-propelled vehicle, especially a road-cutting machine, comprising the above scraping device. Preferred Features: The second centering device comprises a groove (22) running parallel to the guides and an engaging element (24) interacting with the groove.

Abstract (de)  
Bei einer Abstreifeinrichtung für eine in einer Baumaschine gelagerten Fräswalze (2), mit einem in Fahrtrichtung hinter der Fräswalze (2) höhenverstellbar angeordneten Abstreifschild (10), das über die von der Fräswalze (2) abgefräste oder abzufräsende Oberfläche (3) gleiten kann, wobei das Abstreifschild (10) in seitlichen Führungen (12) relativ zu der Fräswalze (2) höhenverstellbar geführt ist, und wobei erste Zentriermittel (14) vorgesehen sind, die das Abstreifschild (10) in einer angehobenen Position zwischen den Führungen (12) mit geringem seitlichen Bewegungsspiel zentrieren und die in einer abgesenkten Arbeitsposition des Abstreifschildes (10) ein größeres seitliches Bewegungsspiel des Abstreifschildes (10) zulassen, ist vorgesehen, dass die zweiten Zentriermittel (20) auf das obere Ende (16) des Abstreifschildes (10) einwirken, die bei einer seitlichen Bewegung des Abstreifschildes (10) in den Führungen (12) die seitliche Verlagerung des Abstreifschildes (10) am oberen Ende (16) begrenzen.

IPC 8 full level  
**E01C 23/088** (2006.01)

CPC (source: EP US)  
**E01C 23/088** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [DA] DE 10247579 B3 20040415 - WIRTGEN GMBH [DE]
- [A] EP 0752501 A1 19970108 - OHKITA ENGINEERING CO LTD [JP]
- [A] EP 0685598 A1 19951206 - INGERSOLL RAND CO [US]
- [A] DE 3528038 A1 19870212 - WIRTGEN REINHARD

Cited by  
US10024005B2; US9328468B2; WO2013131726A1; US9416502B2; US10450709B2

Designated contracting state (EPC)  
DE FR GB IT SE

Designated extension state (EPC)  
AL BA HR MK YU

DOCDB simple family (publication)  
**DE 102005058102 B3 20070301**; CN 100554600 C 20091028; CN 1978789 A 20070613; DE 502006005832 D1 20100225; EP 1793041 A1 20070606; EP 1793041 B1 20100106; US 2007127986 A1 20070607; US 7438364 B2 20081021

DOCDB simple family (application)  
**DE 102005058102 A 20051205**; CN 200610161068 A 20061204; DE 502006005832 T 20061120; EP 06124386 A 20061120; US 63351106 A 20061205