

Title (en)

Method to slice an elongated product

Title (de)

Verfahren zum Schneiden eines Gutstrangs in Scheiben

Title (fr)

Procédé pour trancher un produit de forme allongée

Publication

**EP 1800811 A2 20070627 (DE)**

Application

**EP 06024574 A 20061128**

Priority

DE 102005056848 A 20051128

Abstract (en)

The method involves disposing the material strands (2) on a moving equipment and pushing the strands to a cutting mechanism. The length of the strands measured by the detecting mechanism in the feeding direction is defined such that product of feeding speed and the time required for the strands to pass the measuring point are determined. An action point (15) is determined based on the determined length of the strands. An independent claim is also included for a device for cutting the material strands.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren und eine Vorrichtung zum Schneiden eines Gutstrangs (2) in Scheiben, bei dem der Gutstrang (2) auf eine Vorschubeinrichtung (3) aufgelegt und mittels der Vorschubeinrichtung (3) auf eine Schneideinrichtung vorgeschoben wird, wobei mittels einer Erfassungseinrichtung (4) geometrische Daten des Gutstrangs (2) erfasst werden, aus denen mit Hilfe einer Steuerungseinrichtung die Eingriffstelle (15) eines Greiforgans (14) an einer Greifeinrichtung (5) bestimmt so wird, dass die in Vorschubrichtung (10) von der Erfassungseinrichtung (4) gemessene Länge (L) des Gutstrangs (2) bestimmt wird, indem das Produkt aus Vorschubgeschwindigkeit und der Zeit, die der Gutstrang (2) zum Passieren einer stillstehenden Messstelle (9) benötigt, gebildet wird, und wobei die Eingriffstelle (15) in Abhängigkeit von der ermittelten Länge (L) des Gutstrangs (2) bestimmt wird und das Greiforgan (14) an der Eingriffstelle (15) mit dem Gutstrang (2) in Eingriff gebracht und anschließend mit der Vorschubgeschwindigkeit zusammen mit dem Gutstrang (2) auf die Schneideinrichtung zu bewegt wird, wo der Gutstrang (2) in Scheiben geschnitten wird. Um bei kontinuierlich fortlaufendem Vorschub einer Mehrzahl hintereinander auf die Schneideinrichtung zu bewegter Gutstränge (2) mit einfachen Mitteln die Ausnutzung des zu schneidenden Lebensmittels zu steigern wird vorgeschlagen, dass die Scheibenstärke als ganzzahliger Divisor einer Nutzlänge (NL) bestimmt wird, die sich entweder aus dem Abstand zwischen dem vorderen Ende (6 a) des Gutstrangs (2) und der Eingriffstelle (15) des Greiforgans (14), vermindert um einen Sicherheitsabstand (a 5) zwischen Schneidorgan und Greiforgan (14), berechnet [Alternative A] oder der gemessenen Länge (L) des Gutstrangs (2) entspricht [Alternative B].

IPC 8 full level

**B26D 7/28** (2006.01)

CPC (source: EP)

**B26D 7/01** (2013.01); **B26D 7/28** (2013.01); **B26D 5/00** (2013.01); **B26D 7/0625** (2013.01); **B26D 2007/011** (2013.01)

Citation (applicant)

- GB 2386317 A 20030917 - AEW ENG CO LTD [GB]
- DE 4410596 A1 19951005 - WENTE HOLGER DR ING [DE], et al

Cited by

CN114102688A

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IS IT LI LT LU LV MC NL PL PT RO SE SI SK TR

Designated extension state (EPC)

AL BA HR MK YU

DOCDB simple family (publication)

**EP 1800811 A2 20070627**; **EP 1800811 A3 20071031**; **EP 1800811 B1 20090930**; AT E444146 T1 20091015; DE 102005056848 A1 20070531; DE 102005056848 A9 20080320; DE 502006004965 D1 20091112; DK 1800811 T3 20091221; ES 2332286 T3 20100201

DOCDB simple family (application)

**EP 06024574 A 20061128**; AT 06024574 T 20061128; DE 102005056848 A 20051128; DE 502006004965 T 20061128; DK 06024574 T 20061128; ES 06024574 T 20061128