

Title (en)
Insulating board with compressible edge zones and method for its production

Title (de)
Dämmplatte mit kompressiblen Randzonen und Verfahren zu ihrer Herstellung

Title (fr)
Panneau isolant avec zones de rebord compressibles et son procédé de fabrication

Publication
EP 1803862 A1 20070704 (DE)

Application
EP 07007288 A 20020422

Priority
• EP 02737977 A 20020422
• DE 10127027 A 20010602
• DE 10209130 A 20020301
• DE 20203320 U 20020301

Abstract (en)
For the production of large-dimension insulation boards, for flat or angled roofs, a fiber material is used for the boards and especially mineral fibers and particularly derived from silicate melting of rock wool. The fibers are impregnated with a bonding agent, and carried through a press for longitudinal and lateral compression, and hardened in a kiln and cut into boards with an over-dimension of 3-25 mm and preferably 3-10 mm. The insulation boards (1) are aligned accurately on a conveyor, in a longitudinal and lateral orientation, for the edges to be trimmed and/or calibrated by at least two millers (11) and the like, while pressure belts (14) bear against the outer surfaces (2) on both sides. After machining the longitudinal sides (5), the board is rotated by 90[deg] for the lateral sides (4) to be cut.

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft eine Dämmplatte aus Fasermaterialien, insbesondere aus Mineralfasern, vorzugsweise aus Steinwolle, mit zwei großen, parallel und beabstandet zueinander angeordneten Oberflächen, die über zwei Schnittflächen (4) und zwei Längsflächen (5, 5') miteinander verbunden sind, wobei die Schnittflächen (4) rechtwinklig zu den Längsflächen (5, 5') und die Längsflächen (5, 5') sowie die Schnittflächen (4) rechtwinklig zu den großen Oberflächen ausgerichtet sind. Um eine Dämmplatte und ein Verfahren zu ihrer Herstellung zu schaffen, die bei der Verlegung ohne große Kraftanstrengungen dicht gestoßen werden können bzw. mit dem die Herstellung dieser Dämmplatten in einfacher und kostengünstiger Weise möglich ist, wird vorgeschlagen, dass zumindest eine der Schnittflächen (4) und eine der Längsflächen (5, 5') eine, vorzugsweise durch eine Elastifizierung und/oder eine bestimmte Faserausrichtung kompressible Zone (22) aufweist.

IPC 8 full level
E04B 1/76 (2006.01); **B27B 5/34** (2006.01); **B27B 27/00** (2006.01); **B27B 27/04** (2006.01); **B27B 31/06** (2006.01); **B28D 1/30** (2006.01); **E04B 1/80** (2006.01)

CPC (source: EP)
B27B 5/34 (2013.01); **B27B 27/00** (2013.01); **B27B 27/04** (2013.01); **B27B 31/06** (2013.01); **B28D 1/30** (2013.01); **E04B 1/7658** (2013.01); **E04B 1/80** (2013.01); **E04B 2001/7695** (2013.01)

Citation (search report)
• [XY] DE 3203622 A1 19830407 - ROCKWOOL MINERALWOLLE [DE]
• [Y] EP 0049356 A1 19820414 - ANTON GRIMM GMBH [DE]
• [X] WO 9419555 A1 19940901 - ROCKWOOL INT [DK], et al

Cited by
WO2012010694A1; EP1893825B1

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE TR

DOCDB simple family (publication)
WO 02099213 A1 20021212; AT E441763 T1 20090915; DE 50213826 D1 20091015; DK 1402128 T3 20130311; DK 1803862 T3 20091116; EP 1402128 A1 20040331; EP 1402128 B1 20121128; EP 1803862 A1 20070704; EP 1803862 B1 20090902; ES 2400234 T3 20130408; PT 1402128 E 20130305

DOCDB simple family (application)
EP 0204386 W 20020422; AT 07007288 T 20020422; DE 50213826 T 20020422; DK 02737977 T 20020422; DK 07007288 T 20020422; EP 02737977 A 20020422; EP 07007288 A 20020422; ES 02737977 T 20020422; PT 02737977 T 20020422