

Title (en)

Metal fusing material and method for manufacturing a carrier for a duct with metal fusing material

Title (de)

Metall-Fixiermaterial-Durchführung und Verfahren zur Fertigung eines Grundkörpers einer Metall-Fixiermaterial-Durchführung

Title (fr)

Réalisation de matériau de fixation en métal et procédé de fabrication d'un corps de base d'une réalisation de matériau de fixation en métal

Publication

EP 1808667 A2 20070718 (DE)

Application

EP 07006641 A 20040206

Priority

- EP 04002670 A 20040206
- DE 20303413 U 20030303
- DE 10321067 A 20030510
- DE 10326253 A 20030611
- DE 20314580 U 20030920

Abstract (en)

First (4) and second (5) metal pins fit in a through-opening (TO) (11) in a main body (MB) (3) in fastening equipment (FE) (6). Formed by an element, the MB has front (8) and rear (7) sides. A release action creates a principal geometry to describe the TO. Devices between the front and rear sides avoid relative movement in the FE towards the rear side opposite the inner circumference of the TO. An independent claim is also included for a method for producing a main body for a metal lead-through according to the present invention.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft eine Metall-Fixiermaterial-Durchführung (1) für Anzünder von Airbags oder Gurtspannern, insbesondere Metall-Glas-Durchführung (1); - mit wenigstens einem Metallstift (4,103) der in einer Durchgangsöffnung im Grundkörper (3) in einem Fixiermaterial angeordnet ist, wobei der Grundkörper eine Vorder (13)- und eine Rückseite (12) aufweist gekennzeichnet durch die folgenden Merkmale: - der Grundkörper (3) wird von einem Element gebildet, wobei die die Durchgangsöffnung beschreibende Grundgeometrie wenigstens durch einen Trennvorgang erzeugt wird; - zwischen Vorderseite (13) und Rückseite (12) des Grundkörpers (3) sind Mittel zur Vermeidung einer Relativbewegung von Fixiermaterial (6) in Richtung der Rückseite (12) gegenüber dem Innenumfang der Durchgangsöffnung vorgesehen.

IPC 8 full level

F42B 3/198 (2006.01); **F42B 3/103** (2006.01); **F42B 3/12** (2006.01); **F42B 3/195** (2006.01)

CPC (source: EP)

F42B 3/103 (2013.01); **F42B 3/195** (2013.01); **F42B 3/198** (2013.01)

Citation (applicant)

- US 5345872 A 19940913 - TAKAHASHI SAKAE [JP], et al
- US 3274937 A 19660927 - KYLE JAMES C
- US 6274252 B1 20010814 - NAUGLER ROBERT E [US], et al
- US 5621183 A 19970415 - BAILEY TODD R [US]
- DE 2904174 A1 19800814 - HEKO ELEKTRONIK GMBH & CO KG
- DE 19927233 A1 20010111 - SCHOTT GLAS [DE]

Cited by

DE102014007809A1; DE102013011851B3; US11578954B2; DE102014007809B4; US8733250B2; US10684102B2; US8276514B2; US8327765B2; US9423218B2; US9651345B2

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IT LI LU MC NL PT RO SE SI SK TR

Designated extension state (EPC)

AL LT LV MK

DOCDB simple family (publication)

DE 20314580 U1 20040805; EP 1808667 A2 20070718; EP 1808667 A3 20070801; EP 1808667 B1 20160608; EP 2251633 A2 20101117; EP 2251633 A3 20111116; EP 2251633 B1 20160817; EP 3081896 A1 20161019; EP 3081896 B1 20180718; ES 2621130 T3 20170703; ES 2688222 T3 20181031; HU E032232 T2 20170828; HU E040292 T2 20190228; JP 2010133698 A 20100617; JP 2013130388 A 20130704; JP 2015143611 A 20150806; JP 6000132 B2 20160928; JP 6181096 B2 20170816

DOCDB simple family (application)

DE 20314580 U 20030920; EP 07006641 A 20040206; EP 10009095 A 20040206; EP 16169869 A 20040206; ES 10009095 T 20040206; ES 16169869 T 20040206; HU E10009095 A 20040206; HU E16169869 A 20040206; JP 2009270630 A 20091127; JP 2013000102 A 20130104; JP 2015038800 A 20150227