

Title (en)

Method for the production of a flexible, weather-proof, frost-resisting, all the year round usable surface for ways, playgrounds and sports areas. In particular for tennis courts in interiors and exteriors

Title (de)

Verfahren zur Herstellung eines flächenelastischen, witterungsbeständigen, frostsicheren, ganzjährig benutzbaren Belages für Wege, Spiel- und Sportflächen. Insbesondere für Tennisplätze im Innen- und Aussenbereich

Title (fr)

Procédé de fabrication d'un revêtement élastique, résistant aux intempéries, non gélif, utilisable pendant toute l'année pour des voies, des pleines de jeux et des surfaces sportives. En particulier pour des courts de tennis à l'intérieur et l'extérieur

Publication

EP 1811086 A1 20070725 (DE)

Application

EP 06000980 A 20060118

Priority

EP 06000980 A 20060118

Abstract (en)

The method involves attaching a pressure distribution layer on an elastic layer (2), where the pressure distribution layer is adhered with a plastic cord by a rock material. A gliding layer (4) is interspersed on the pressure distribution layer, and a colored rock material layer is applied on a gliding layer. A marking groove is cut into the pressure distribution layer and the gliding layer and a marking line is pressed in the pressure distribution layer and the gliding layer.

Abstract (de)

Verfahren zur Herstellung eines flächenelastischen, witterungsbeständigen, frostsicheren, ganzjährig benutzbarer Belages für Wege, Spiel- und Sportflächen. Insbesondere für Tennisplätze im Innen- und Außenbereich. Auf einen (1) gebundenen oder ungebundenen Untergrund oder Altbelag wird eine körnige mit einem Kunststoffbinder gebundene lose fixierte (2) Elastikschicht aufgebracht. Auf die Elastikschicht wird eine aus körnigen (3) Gesteinsmaterialien mit einem Kunststoffbinder gebundene Druckverteilungsschicht eingebaut. Auf diese Druckverteilungsschicht, versehen mit einem hygroskopischen und adhesiv wirkendem staubbindenden Mittel, wird eine erste Gleitschicht (4) eingestreut und mit einem geeigneten Gerät abgezogen. Auf diese erste Gleitschicht wird nunmehr eine zweite Schicht aufgetragen und mit einem geeigneten Gerät abgezogen und verdichtet. Auf diese Gleitschichten wird ein hygroskopisch wirkendes Bindemittel aufgesprüht. In diese Druckverteilungs- und Gleitschicht werden für die auszuübende Sportart die benötigten (5) Markierungsschlitze eingeschnitten und die Markierungslinien dauerhaft eingepresst.

IPC 8 full level

E01C 13/06 (2006.01)

CPC (source: EP)

E01C 13/065 (2013.01)

Citation (search report)

- [X] EP 0358209 A2 19900314 - HOFMANN JECKEL HANNE [DE], et al
- [A] DE 3539204 A1 19870507 - BECKER GMBH & CO KG GEB [DE]
- [DA] DE 3231231 A1 19840301 - VOIGT SOEHNE FA C [DE]

Cited by

CN103343505A; DE102017119048A1; CN115058940A; DE202008005223U1; DE102011055235A1; CN102733289A; CN108824127A; US9353488B2

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IS IT LI LT LU LV MC NL PL PT RO SE SI SK TR

Designated extension state (EPC)

AL BA HR MK YU

DOCDB simple family (publication)

EP 1811086 A1 20070725; EP 1939356 A2 20080702; EP 1939356 A3 20100519; EP 1939356 B1 20141119

DOCDB simple family (application)

EP 06000980 A 20060118; EP 07023119 A 20060118