

Title (en)

Device for influencing the movement of furniture parts moving relative to one another and a drawer guide, as well as a method of producing such a device

Title (de)

Vorrichtung zur Beeinflussung der Bewegung von relativ zueinander bewegbaren Möbelteilen und Schubladeführung sowie Verfahren zu deren Herstellung

Title (fr)

Dispositif pour influencer le mouvement des parties de meuble l'une par rapport à l'autre et une glissière pour tiroirs, ainsi qu'un procédé de fabrication d'un tel dispositif

Publication

**EP 1817983 A1 20070815 (DE)**

Application

**EP 06002815 A 20060213**

Priority

EP 06002815 A 20060213

Abstract (en)

A closing unit accommodates several driving rails connected with a coupler in an operating state. The closing unit is designed such that the driving rails are connected to the coupler to produce a connection having a predetermined coupling force by virtue of relative movement between the driving rails and coupler in displacement direction of the driving rails in order to move the furniture units. An independent claim is included for method for producing a device for influencing movement of furniture units.

Abstract (de)

Es wird eine Vorrichtung zur Beeinflussung der Bewegung von relativ zueinander bewegbaren Möbelteilen (1, 2) vorgeschlagen, mit einer Einheit zur Bewegungsbeeinflussung, die ein Montagegehäuse umfasst, in welchem bewegungsbeeinflussende Koppelmittel zumindest translatorisch verschieblich aufgenommen sind, sowie einem Koppelorgan, mit welchem die Koppelmittel im Betriebszustand verbunden sind. Um eine platzsparend aufgebaute und vergleichsweise einfach zu montierende Vorrichtung bereitzustellen, ist die Einheit zur Bewegungsbeeinflussung derart ausgebildet, dass durch eine Relativbewegung zwischen den Koppelmitteln und dem Koppelorgan in eine Verschieberichtung der Koppelmittel, die Koppelmittel mit dem Koppelorgan gekoppelt werden können, so dass eine Verbindung entsteht, die eine vorgebbare Koppelkraft aufweist. Außerdem wird eine Schubladeführung und ein Herstellungsverfahren vorgeschlagen.

IPC 8 full level

**A47B 88/04** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**A47B 88/40** (2016.12 - US); **A47B 88/443** (2016.12 - US); **A47B 88/467** (2016.12 - EP); **A47B 88/473** (2016.12 - EP US);  
**A47B 2210/0094** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [E] EP 1625810 A1 20060215 - SCHOCK METALLWERK [DE]
- [X] US 2004104650 A1 20040603 - EGGER REMO [AT]
- [X] EP 1127514 A1 20010829 - BULTHAUP GMBH & CO [DE]

Citation (examination)

EP 1845821 B1 20080730 - ALFIT AG [AT]

Cited by

DE102009020994B4; WO2010130803A3

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IS IT LI LT LU LV MC NL PL PT RO SE SI SK TR

Designated extension state (EPC)

AL BA HR MK YU

DOCDB simple family (publication)

**EP 1817983 A1 20070815**; CN 101023829 A 20070829; CN 101023829 B 20110126; US 2007188060 A1 20070816; US 8011743 B2 20110906

DOCDB simple family (application)

**EP 06002815 A 20060213**; CN 200710005582 A 20070213; US 70528207 A 20070212