

Title (en)
Method for refining a structural panel

Title (de)
Verfahren zur Veredelung einer Bauplatte

Title (fr)
Procédé d'amélioration d'un panneau de construction

Publication
EP 1820640 A1 20070822 (DE)

Application
EP 07000311 A 20070109

Priority
DE 102006007976 A 20060221

Abstract (en)
The method involves embossing a structure and a relief (5) in the upper side (2) of the structural panel (1) and applying a decoration (3) on the embossed side of the panel. The decoration is sealed by coating an abrasion-resistant layer (4) on the decoration. A polyurethane or a powder coating is applied as abrasion-resistant layer. The upper, lower and opposite side edges of panel are embossed, particularly of a timber material, plastic or a mixture from timber material and plastic. The structural panel is heated before embossing on a temperature of 40 to 150 degree celsius.

Abstract (de)
Ein Verfahren zur Veredelung einer Bauplatte (1), insbesondere einer Holzwerkstoff- oder Kunststoffplatte oder einer Platte aus einem Gemisch aus Holzwerkstoff und Kunststoff, mit einer Oberseite (2) und einer Unterseite und gegenüberliegenden Seitenkanten zeichnet sich durch folgende Schritte aus: - Prägen einer Struktur (8) und/oder eines Reliefs (5) in mindestens die Oberseite (2) der Bauplatte (1), anschließendes - Aufbringen des Dekors (3) auf die geprägte Seite (2) der Bauplatte (1) und anschließendes - Versiegeln des Dekors (3) durch Auftragen einer abriebfesten Schicht (4) auf das Dekor (3).

IPC 8 full level
B32B 23/00 (2006.01)

CPC (source: EP US)
B41F 19/02 (2013.01 - US); **B44B 5/0009** (2013.01 - US); **B44C 1/24** (2013.01 - EP US); **B44C 5/0492** (2013.01 - EP US); **B44F 9/02** (2013.01 - EP US); **B44F 9/04** (2013.01 - EP US); **E04F 13/08** (2013.01 - EP US); **E04F 15/02** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)
[X] EP 1454763 A2 20040908 - KRONOTEC AG [CH]

Cited by
EP3711970A1; EP3578385A1; EP3885155A1; WO2019233652A1; CN106371165A; EP2784706A3; EP2110267A3; EP2927003A1; RU2677704C2; CN106794704A; AT520241A3; ITVE20080081A1; EP3216621A1; CN112423995A; US9796194B2; US11872837B2; US9174423B2; WO2015149894A1; WO2011095237A1; WO2009043483A3; WO2009080772A1; WO2016060574A1; WO2009135883A1; US11884097B2; EP3702172A1; WO2020178037A1; WO2009080813A1; EP3578382A1; WO2019234239A1; US11220130B2; US8366854B2; US11156004B2; EP3578383A1; EP4159470A1

Designated contracting state (EPC)
AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IS IT LI LT LU LV MC NL PL PT RO SE SI SK TR

Designated extension state (EPC)
AL BA HR MK YU

DOCDB simple family (publication)
EP 1820640 A1 20070822; EP 1820640 B1 20100526; AT E468969 T1 20100615; DE 102006007976 A1 20070830; DE 102006007976 B4 20071108; DE 502007003894 D1 20100708; ES 2345567 T3 20100927; PL 1820640 T3 20101231; PT 1820640 E 20100820; US 2007193174 A1 20070823; US 9365028 B2 20160614

DOCDB simple family (application)
EP 07000311 A 20070109; AT 07000311 T 20070109; DE 102006007976 A 20060221; DE 502007003894 T 20070109; ES 07000311 T 20070109; PL 07000311 T 20070109; PT 07000311 T 20070109; US 67474307 A 20070214