

Title (en)
Method for operating a printing press

Title (de)
Verfahren zum Betreiben einer Druckmaschine

Title (fr)
Procédé destiné au fonctionnement d'une machine d'impression

Publication
EP 1834772 A2 20070919 (DE)

Application
EP 07003634 A 20070222

Priority
DE 102006011412 A 20060311

Abstract (en)
The machine has printing units (10), and each unit has an impression cylinder (11), rubber cylinders (12) and a form cylinder (13). A correction parameter overlies a position actual value (20) of the respective rubber cylinders for ensuring image error corrections in multi color printing at each printing unit, which takes part in the multicolor printing for the formation of a position desired value for the cylinder (13). The correction parameter is determined based on an overlapping function, whose input parameter is the actual value of the cylinder (12). An independent claim is also included for a method for operating the printing machine e.g. sheet fed printing machine.

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft eine Druckmaschine, insbesondere Bogendruckmaschine, mit mehreren Druckwerken (10), wobei jedes Druckwerk einen Gegendruckzylinder (11), einen auf dem Gegendruckzylinder abrollenden Gummizylinder (12), einen auf dem Gummizylinder abrollenden Formzylinder (13), ein Farbwerk und vorzugsweise ein Feuchtwerk umfasst, wobei zumindest der Gegendruckzylinder (11) und der Gummizylinder (12) jedes Druckwerks von einem Hauptantrieb der Druckmaschine antreibbar sind, wobei dem Formzylinder (13) jedes Druckwerks zum eigenmotorischen Antrieb desselben ein Direktantrieb und eine Regeleinrichtung (15) zugeordnet ist, die den Formzylinder (13) im Fortdruckbetrieb derart synchron zum Gummizylinder (12) des jeweiligen Druckwerks antreibt, dass der Regeleinrichtung (15) jedes Formzylinders (13) als Lage-Sollwert (18) ein Lage-Istwert (20) des jeweiligen Gummizylinders (12) zuführbar ist. Erfindungsgemäß ist zur Gewährleistung von Abbildungsfehlerkorrekturen im Mehrfarbendruck an jedem am Mehrfarbendruck beteiligten Druckwerk (10) zur Bildung des Lage-Sollwert (18) für den Formzylinder (13) dem Lage-Istwert (20) des jeweiligen Gummizylinders (12) eine Korrekturgröße (21) überlagerbar, die auf Basis einer Überlagerungsfunktion (22, 22a, 22b) bestimmbar ist, deren Eingangsgröße der Lage-Istwert (20) des jeweiligen Gummizylinders (12) ist.

IPC 8 full level
B41F 13/02 (2006.01); **B41F 13/004** (2006.01); **B41F 33/14** (2006.01)

CPC (source: EP)
B41F 13/0045 (2013.01); **B41F 13/025** (2013.01); **B41F 33/14** (2013.01); **B41P 2213/734** (2013.01)

Citation (applicant)
• EP 0812683 A1 19971217 - ROLAND MAN DRUCKMASCH [DE]
• EP 0930160 A1 19990721 - WIFAG MASCHF [CH]

Cited by
EP2111986A2

Designated contracting state (EPC)
AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IS IT LI LT LU LV MC NL PL PT RO SE SI SK TR

Designated extension state (EPC)
AL BA HR MK RS

DOCDB simple family (publication)
EP 1834772 A2 20070919; **EP 1834772 A3 20110511**; **EP 1834772 B1 20131120**; DE 102006011412 A1 20070913;
DE 102006011412 B4 20140710; JP 2007237739 A 20070920

DOCDB simple family (application)
EP 07003634 A 20070222; DE 102006011412 A 20060311; JP 2007060400 A 20070309