

Title (en)

Device and method for pressing a cover to a moving printing substrate block

Title (de)

Vorrichtung und Verfahren zum Anpressen eines Umschlages an einen bewegten Bedruckstoffblock

Title (fr)

Dispositif et procédé destinés à presser une couverture sur un bloc mobile de matière à imprimer

Publication

EP 1834805 A2 20070919 (DE)

Application

EP 07102482 A 20070215

Priority

DE 102006012084 A 20060314

Abstract (en)

The device has pressing units (16, 24) movable in respective directions (12, 22). A drive unit (32) is provided with a changeable control section (122) over a connection (124) to a control unit (120). The drive unit has a servo motor (34), a spindle (36) and an adjustable unit (38) or a linear servo motor. The drive unit is mechanically decoupled from a drive for movement of the pressing unit (16) and/or from another drive for movement of a print substrate block (2). A coupling bar (40) transfers the movement produced by the drive unit to the pressing unit (24). An independent claim is also included for a method for pressing a cover at a print substrate block moved in a transportation direction.

Abstract (de)

Eine erfindungsgemäße Vorrichtung zum Anpressen eines Umschlages (8) an einen in eine Transportrichtung (6) bewegten Bedruckstoffblock (2), mit einem in einer ersten Richtung (12) bewegbaren ersten Anpresselement (16), insbesondere einem in vertikaler Richtung (12) bewegbaren Anpresstisch (16), und wenigstens einem in einer zur ersten Richtung (12) im Wesentlichen transversalen zweiten Richtung (22) bewegbaren zweiten Anpresselement (24), insbesondere einer oder zwei in horizontaler Richtung (22) bewegbaren Anpressschiene bzw. Anpressschienen (24), zeichnet sich dadurch aus, dass die Vorrichtung (1) eine Antriebseinheit (32), insbesondere mit einem Servomotor (34, 34'), umfasst, welche über eine Verbindung (124) zu einer Steuereinheit (120) mit einem veränderbaren Steuerprofil (122) beaufschlagbar ist. Über das veränderbare Steuerprofil (122) kann die Bewegung der Anpressschienen (24), z. B. deren Hub oder Hubverlauf an den aktuellen Bearbeitungsauftrag angepasst werden. Die erfindungsgemäße Vorrichtung wird bevorzugt in Klebebindern eingesetzt.

IPC 8 full level

B42C 11/04 (2006.01)

CPC (source: EP US)

B42C 11/04 (2013.01 - EP US); **Y10T 29/49764** (2015.01 - EP US); **Y10T 29/49826** (2015.01 - EP US); **Y10T 29/53** (2015.01 - EP US)

Citation (applicant)

- DE 3340859 C2 19940728 - KOLBUS GMBH & CO KG [DE]
- DE 3741989 A1 19880714 - POLYGRAPH LEIPZIG [DD]
- CH 433186 A 19670415 - MUELLER HANS GRAPHA MASCH [CH]
- US 4153963 A 19790515 - HAWKES RICHARD B [US], et al
- CH 407044 A 19660215 - LEIPZIGER BUCHBINDEREIMASCHINE [DE]
- EP 0917965 A1 19990526 - BREHMER BUCHBINDEREIMASCHINEN [DE]
- JP 2000168264 A 20000620 - HORIZON INT KK
- EP 0384129 A2 19900829 - KOLBUS GMBH & CO KG [DE]

Cited by

EP2468665A1; EP2191977A3; CN104669813A; EP2163395A3; DE102011119126A1; EP2020305B2

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IS IT LI LT LU LV MC NL PL PT RO SE SI SK TR

Designated extension state (EPC)

AL BA HR MK YU

DOCDB simple family (publication)

EP 1834805 A2 20070919; **EP 1834805 A3 20110727**; **EP 1834805 B1 20121024**; CN 101125501 A 20080220; CN 101125501 B 20100602; DE 102006012084 A1 20070920; DE 102006012084 B4 20180208; ES 2395056 T3 20130207; JP 2007245715 A 20070927; PL 1834805 T3 20130329; US 2007214627 A1 20070920; US 7621708 B2 20091124

DOCDB simple family (application)

EP 07102482 A 20070215; CN 200710109731 A 20070314; DE 102006012084 A 20060314; ES 07102482 T 20070215; JP 2007059611 A 20070309; PL 07102482 T 20070215; US 72413607 A 20070314