

Title (en)

Sheet material processing machine with a guide for the suspended transport thereof

Title (de)

Bogenverarbeitungsmaschine mit einer Leiteinrichtung zum schwebenden Führen von Bogenmaterial

Title (fr)

Machine de traitement des feuilles avec un dispositif de guidage par air comprimé pour des feuilles

Publication

EP 1834912 A2 20070919 (DE)

Application

EP 07004979 A 20070310

Priority

DE 102006012505 A 20060318

Abstract (en)

Guiding device comprises a guiding surface (13) with nozzles (17) arranged on the guiding surface across the conveying direction (3) for guiding a sheet material in a suspended manner. A further nozzle (16) is assigned to each nozzle directly on each side edge (19) outside of the maximum format. Each further nozzle is coupled with a blowing air source and is arranged with a blowing opening in the guiding surface to produce a vertical blowing air stream. Preferred Features: The further nozzles are arranged flush over each other with the guiding surface in the conveying direction.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft eine Leiteinrichtung für Bogenmaterial in einer Verarbeitungsmaschine. Der Erfindung liegt die Aufgabe zu Grunde, eine Leiteinrichtung zu schaffen, die eine berührungsfreie Führung von Bogenmaterial mit unterschiedlichem Format bzw. Grammatür über eine Leitfläche gestattet und eine prozessstabile Schwebehöhe für das Bogenmaterial gewährleistet. Gelöst wird dies dadurch, indem ausgehend von einer Leiteinrichtung mit einer Leitfläche zur schwebende Führung von Bogenmaterial, wobei die ansonsten geschlossene Leitfläche von in diese Leitfläche mündenden, von mit einer Blasluftquelle gekoppelten und mittels Blasluft durchströmbaren Düsen (17) durchsetzt ist und die Düsen in Förderrichtung (3) aufeinander folgend und quer zur Förderrichtung (3) ausgehend von der Mitte (18) spiegelbildlich zueinander in Richtung der Seitenränder je eine Blasluftströmung erzielend angeordnet sind die Düsen quer zur Förderrichtung (3) auf der Leitfläche in einer Erstreckung angeordnet sind, die ein Bogenmaterial im Maximalformat (15) schwebend führen, dass jeder dem jeweiligen Seitenrand unmittelbar zugeordneten Düse (17) außerhalb des Maximalformates (15) zumindest eine Schottdüse (16) in einem definierten Abstand zugeordnet ist zur Erzeugung einer vertikalen Blasluftströmung. In einer alternativen Ausgestaltung ist eine Leiteinrichtung mit Stützdüsen, die den Düsen (17) in der Mitte (18) zugeordnet sind, vorgesehen.

IPC 8 full level

B65H 29/24 (2006.01); **B65H 29/52** (2006.01)

CPC (source: EP)

B65H 29/041 (2013.01); **B65H 29/245** (2013.01); **B65H 29/52** (2013.01); **B65H 2406/11** (2013.01); **B65H 2406/112** (2013.01); **B65H 2406/1132** (2013.01); **B65H 2701/1131** (2013.01); **B65H 2701/132** (2013.01); **B65H 2801/21** (2013.01)

Citation (applicant)

- GB 2273489 A 19940622 - HEIDELBERGER DRUCKMASCH AG [DE]
- DE 10323468 A1 20040429 - HEIDELBERGER DRUCKMASCH AG [DE]

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MT NL PL PT RO SE SI SK TR

Designated extension state (EPC)

AL BA HR MK YU

DOCDB simple family (publication)

EP 1834912 A2 20070919; **EP 1834912 A3 20071017**; **EP 1834912 B1 20091202**; AT E450465 T1 20091215; DE 102006012505 A1 20070920; DE 502007002136 D1 20100114; DK 1834912 T3 20100419

DOCDB simple family (application)

EP 07004979 A 20070310; AT 07004979 T 20070310; DE 102006012505 A 20060318; DE 502007002136 T 20070310; DK 07004979 T 20070310