

Title (en)
Transverse cutting device and method of operating such a cutting device

Title (de)
Querschneidevorrichtung und Verfahren zum Betrieb einer solchen Querschneidevorrichtung

Title (fr)
Dispositif de coupe transversale ainsi que procédé de mise en oeuvre d'un tel dispositif

Publication
EP 1837137 A1 20070926 (DE)

Application
EP 06005836 A 20060322

Priority
EP 06005836 A 20060322

Abstract (en)
The device has a transverse cutting unit (10) for the flat material web (30), having a stationary cutter (12) and a rotating cutter (16) arranged on a rotary body (14). The latter rotating body (24) is connectable to a suction device in such a manner that cutout (34) is held at the latter rotating body in meantime in the application. The latter rotating body along its peripheral area, contains multiple zones (60,62,64), which are impinged individually and combined with vacuum to retain cutouts of different formats. An independent claim is also included for a method for operation of transverse cutting device.

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft eine Querschneidevorrichtung und ein entsprechendes Betriebsverfahren zum Herstellen von Ausschnitten (34) aus einer in einer Transportrichtung (T) bewegten Flachmaterialbahn (30). Die Vorrichtung weist zwei Querschneideeinheiten (10, 20) auf, die jeweils ein feststehendes Messer (12) und ein auf einem Drehkörper (14) angeordnetes rotierendes Messer (16) aufweisen und in Transportrichtung (T) voneinander beabstandet sind. Der zweite Drehkörper (24) ist derart an eine Saugvorrichtung anschliessbar, dass der Ausschnitt (34) im Anwendungsfall zumindest zwischenzeitlich auf dem zweiten Drehkörper (24) festgehalten wird. Erfindungsgemäss hat der zweite Drehkörper (24) entlang seiner Umfangfläche mehrere Zonen (60, 62, 64), die einzeln und/oder kombiniert mit Saugluft beaufschlagt werden können, um Ausschnitte (34) unterschiedlichen Formats festzuhalten.

IPC 8 full level
B26D 7/18 (2006.01); **B26D 1/38** (2006.01); **B26D 11/00** (2006.01); **B65H 29/24** (2006.01)

CPC (source: EP US)
B26D 1/385 (2013.01 - EP US); **B26D 7/08** (2013.01 - EP US); **B26D 7/1854** (2013.01 - EP US); **B26D 7/1863** (2013.01 - EP US);
B65H 35/08 (2013.01 - EP US); **B26D 11/00** (2013.01 - EP US); **B26D 2007/082** (2013.01 - EP US); **B65H 2301/543** (2013.01 - EP US);
Y10T 83/04 (2015.04 - EP US); **Y10T 83/0453** (2015.04 - EP US); **Y10T 83/2066** (2015.04 - EP US); **Y10T 83/483** (2015.04 - EP US);
Y10T 83/4838 (2015.04 - EP US); **Y10T 83/4847** (2015.04 - EP US); **Y10T 83/503** (2015.04 - EP US)

Citation (applicant)

- EP 0622320 A1 19941102 - BIELOMATIK LEUZE & CO [DE]
- EP 1570960 A2 20050907 - EHRET BERNHARD [DE]
- DE 3145912 A1 19820609 - RUBY ETS [FR]
- US 5199341 A 19930406 - JONES DONALD A [US]
- WO 9501245 A1 19950112 - OCHSNER & CO INH G OCHSNER [CH], et al

Citation (search report)

- [DY] EP 1570960 A2 20050907 - EHRET BERNHARD [DE]
- [Y] US 6030481 A 20000229 - WINTER STEVE [US], et al
- [Y] US 5609084 A 19970311 - GRONBJERG IB [DK]
- [Y] WO 9528261 A1 19951026 - WINKLER DUNNNEBIER KG MASCH [DE]
- [Y] US 6076444 A 20000620 - OKONSKI FRANK [US]
- [Y] EP 1228995 A1 20020807 - HUNKELER AG [CH]
- [Y] GB 745878 A 19560307 - JAGENBERG WERKE AG
- [Y] WO 2004110906 A2 20041223 - ADVANCE GRAPHICS EQUIPMENT OF [US], et al
- [Y] US 5127292 A 19920707 - KAPOOR VINOD [US]

Cited by
CN103420124A; CN105881624A; CN110282483A; WO2024028757A1

Designated contracting state (EPC)
AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IS IT LI LT LU LV MC NL PL PT RO SE SI SK TR

Designated extension state (EPC)
AL BA HR MK YU

DOCDB simple family (publication)
EP 1837137 A1 20070926; EP 1837137 B1 20100602; AT E469740 T1 20100615; CN 101073888 A 20071121; DE 502006007084 D1 20100715;
JP 2007253321 A 20071004; JP 5171081 B2 20130327; US 2007234863 A1 20071011; US 7798039 B2 20100921

DOCDB simple family (application)
EP 06005836 A 20060322; AT 06005836 T 20060322; CN 200710087855 A 20070321; DE 502006007084 T 20060322;
JP 2007072836 A 20070320; US 72366907 A 20070321