

Title (en)
Coating device

Title (de)
Streichmaschine

Title (fr)
Coucheuse

Publication
EP 1845192 A1 20071017 (DE)

Application
EP 07105586 A 20070404

Priority
JP 2006107551 A 20060410

Abstract (en)
The on-machine coater has a blade coater (6) arranged in a downstream side of the air turn (4) that is arranged diagonally on a downstream side of the size press (3). A upper and lower non-contact dryers (11a, 11b) positioned on a web (A) arranged at the downstream side of the air turn, dries the web surfaces, when the coating is performed by the size press. The dryer (11b) web moves upwards, so as to oppose the lower surface of the web, which is beyond the blade coater, when the coating is performed by the blade coater.

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft eine Streichmaschine zur Beschichtung einer laufenden Papier-, Karton- oder anderen Faserstoffbahn, beinhaltend eine Leim- bzw. Filmpresse (3), die so angeordnet sind, dass eine Gerade (G), die die Mittellinien (M) des beidseits der kontinuierlich schräg nach unten laufenden Bahn für ein beidseitiges Streichen dieser Bahn (A) eingesetzten Walzenpaares (3.1, 3.2) verbindet, im Wesentlichen orthogonal zur Bahn (A) steht, eine kontaktlose Bahnführungseinrichtung (4), die der Leim- bzw. Filmpresse (3) schräg unten nachgeschaltet ist und zur berührungsfreien Führung und/oder Änderung der Bahnlaufrichtung durch Ausbildung eines Luftfilms zwischen sich und der laufenden Bahn (A) dient, beinhaltend auch eine nachdosierende Streicheinrichtung (6), die der kontaktlosen Bahnführungseinrichtung (4) nachgeschaltet ist und zum Streichen der Bahnunterseite (A 2) dient, und berührungsfreie Trockner (5a), die der Streicheinrichtung (6) nachgeordnet sind und zum Trocknen der gestrichenen Bahn (A) dienen. Erfindungsgemäß ist vorgesehen, dass die Leim- bzw. Filmpresse (3) und die nachdosierende Streicheinrichtung (6) alternierend und/oder kombiniert betreibbar sind, wobei beim Durchführen des Streichens mit der Leim- bzw. Filmpresse (3) ein Paar berührungsfreier Trockner (11, 11a, 11b) der kontaktlosen Bahnführungseinrichtung (4) nachgeschaltet sind, die beidseits der schräg nach oben laufenden Bahn (A) einander gegenüberliegen und bei Durchführung des Streichens mit der nachdosierenden Streicheinrichtung (6) zur Trocknung der Bahnunterseite (A 2) ein Trockner (11b) des Paares der berührungsfreien Trockner (11) so verschoben ist, dass er auf die Bahnunterseite (A 2) ausgerichtet ist, die die Streicheinrichtung (6) nach oben verlässt.

IPC 8 full level
D21H 23/74 (2006.01)

CPC (source: EP US)
D21H 23/74 (2013.01 - EP US); **D21H 23/34** (2013.01 - EP US); **D21H 23/56** (2013.01 - EP US); **D21H 25/06** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [A] EP 1481737 A1 20041201 - MITSUBISHI HEAVY IND LTD [JP]
- [A] DE 10222586 A1 20031204 - VOITH PAPER PATENT GMBH [DE]
- [A] WO 03004769 A1 20030116 - METSO PAPER INC [FI], et al
- [A] EP 1054100 A2 20001122 - VALMET CORP [FI]
- [A] US 2002060009 A1 20020523 - WULZ HANS-JURGEN [DE], et al
- [A] WO 9729239 A1 19970814 - VALMET CORP [FI], et al
- [A] US 5650010 A 19970722 - RANTANEN RAUNO [FI], et al

Cited by
WO2011117133A3

Designated contracting state (EPC)
AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MT NL PL PT RO SE SI SK TR

Designated extension state (EPC)
AL BA HR MK YU

DOCDB simple family (publication)
EP 1845192 A1 20071017; JP 2007275820 A 20071025; JP 4997565 B2 20120808; US 2007235152 A1 20071011; US 7837835 B2 20101123

DOCDB simple family (application)
EP 07105586 A 20070404; JP 2006107551 A 20060410; US 69740807 A 20070406