

Title (en)
Security element for a data carrier, data carrier comprising such security element, sub-assembly and method for manufacturing a data carrier

Title (de)
Sicherheitselement für einen Datenträger, Datenträger mit einem solchen Sicherheitselement, Halbfabrikat zur Herstellung eines Datenträgers sowie Verfahren zur Herstellung eines Datenträgers

Title (fr)
Élément de sécurité pour un support de données, support de données pourvu d'un tel élément de sécurité, semi-produit destiné à la fabrication d'un support de données tout comme procédé destiné à la fabrication d'un support de données

Publication
EP 1845496 A1 20071017 (DE)

Application
EP 06405159 A 20060412

Priority
EP 06405159 A 20060412

Abstract (en)
The element (7) has a substrate (2) arranged on a sample which is visible through a filter. The filter (12) is arranged on the upper side of the layer (3), which is firmly connected with the substrate. A distance of 0.025 multi-meter is present between the sample and the filter. The Moire sample (10) is applied on an upper side (5) of the substrate or on a lower surface of the layer or digital print method. The filter is formed as a grid line. Independent claims are included for the following: (1) semi-finished product for manufacturing of a data carrier and (2) method for manufacturing of semi-finished products or a data carrier.

Abstract (de)
Das Sicherheitselement weist ein Muster und insbesondere ein Moire-Muster (10, 11, 16) auf, das ein codiertes Muster oder Bild enthält, welches durch einen Filter (12, 13) sichtbar gemacht wird. Der Filter (12, 13) ist auf einer Schicht angeordnet (3, 3', 3''), die fest mit einem Substrat (2, 2', 2'') verbunden ist, wobei zwischen dem Muster (10, 11, 16) und dem Filter (12, 13) ein Abstand von wenigstens 0,025 mm vorhanden ist. Beim Kippen des Sicherheitselementes (7, 8, 9) bewegt sich das Muster bzw. das Bild kontinuierlich. Das Muster (10, 11, 16) ist vorzugsweise ein Band-Moiré-Muster. Der Filter ist vorzugsweise ein Linienfilter, der laserdurchlässig ist. Das Muster (10, 11, 16) wird vorzugsweise mit einem Laser durch den Filter hindurch hergestellt. Das erfindungsgemäße Sicherheitselement (7, 8, 9) zeichnet sich durch eine hohe Fälschungssicherheit aus und ist trotzdem vergleichsweise kostengünstig herstellbar.

IPC 8 full level
B42D 15/00 (2006.01); **G07D 7/12** (2006.01)

CPC (source: EP US)
G07D 7/003 (2017.04 - EP US)

Citation (search report)
• [XY] EP 0950542 A2 19991020 - AGFA GEVAERT AG [DE]
• [X] US 5712731 A 19980127 - DRINKWATER KENNETH J [GB], et al
• [X] US 2004101676 A1 20040527 - PHILLIPS ROGER W [US], et al
• [Y] DE 10318157 A1 20041111 - KURZ LEONHARD FA [DE]

Cited by
EP3838611A1; US10365499B2; WO2010043443A1; WO2012119164A3; EP2384898A1; DE102010019616A1; EP2740607A1; DE102012222583A1; EP2379339A1

Designated contracting state (EPC)
AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IS IT LI LT LU LV MC NL PL PT RO SE SI SK TR

Designated extension state (EPC)
AL BA HR MK YU

DOCDB simple family (publication)
EP 1845496 A1 20071017; CA 2585006 A1 20071012; MX 2007004055 A 20071011; NO 20071622 L 20071015; RS 20070137 A 20090715; SV 2008002744 A 20080411; US 2007279697 A1 20071206; ZA 200703010 B 20080730

DOCDB simple family (application)
EP 06405159 A 20060412; CA 2585006 A 20070410; MX 2007004055 A 20070403; NO 20071622 A 20070328; RS P20070137 A 20070410; SV 2007002744 A 20070410; US 78419707 A 20070405; ZA 200703010 A 20070412