

Title (en)

Method for winding at least two material sheets running next to each other

Title (de)

Verfahren zum Aufwickeln wenigstens zweier nebeneinander laufender Materialteilbahnen

Title (fr)

Procédé destiné à l'embobinage d'au moins deux bandes de matériau passant l'une à côté de l'autre

Publication

**EP 1847495 A1 20071024 (DE)**

Application

**EP 07103466 A 20070305**

Priority

DE 102006000183 A 20060419

Abstract (en)

Method for winding at least two material partial strips (3) running together onto at least two winding sleeves (7) lying next to each other in a winding bed formed by support rollers and then to winding rollers (8) comprises winding a material strip (9) cut into starting layers (E) onto the winding sleeves. Independent claims are also included for the following: (1) Winding sleeve used in the above winding method; and (2) Winding machine used in the above winding method. Preferred Features: The material strip is wound onto the winding sleeves in a layer region of 2-50 layers, preferably 10-25 layers, over a time period of 1-12 seconds, preferably 3-8 seconds.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum Aufwickeln wenigstens zweier nebeneinander laufender Materialteilbahnen (3), insbesondere Papier- oder Kartonbahnen, auf wenigstens zwei in einem von zwei Tragwalzen (4, 5) gebildeten Wickelbett (6) Stoß an Stoß nebeneinander liegende Wickelhülsen (7) zu wenigstens zwei Wickelrollen (8), wobei die wenigstens zwei Materialteilbahnen (3) mittels mindestens einer, dem Wickelbett (6) in Laufrichtung (L) einer vorzugsweise maschinenbreiten Materialbahn (9) vorgeordneten Längsschneideeinrichtung (2) aus derselben geschnitten werden. Das erfindungsgemäße Verfahren ist dadurch gekennzeichnet, dass die Materialbahn (9) in ihren anfänglichen Lagen (E) ungeschnitten auf die Stoß an Stoß nebeneinander liegenden Wickelhülsen (7) aufgewickelt wird. Weiterhin betrifft die Erfindung sowohl eine Wickelhülse (7) zur Verwendung in dem erfindungsgemäßen Verfahren als auch eine Wickelmaschine (1) zur Ausführung des erfindungsgemäßen Verfahrens.

IPC 8 full level

**B65H 18/02** (2006.01); **B65H 18/20** (2006.01); **B65H 75/10** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**B65H 18/021** (2013.01 - EP US); **B65H 18/025** (2013.01 - EP US); **B65H 18/20** (2013.01 - EP); **B65H 2301/4148** (2013.01 - EP); **B65H 2701/5112** (2013.01 - EP)

Citation (search report)

- [DXY] EP 0792245 B1 19990609 - VALMET CORP [FI]
- [XY] EP 0767123 A2 19970409 - FUJI PHOTO FILM CO LTD [JP]
- [X] DE 4301625 A1 19940728 - BAT CIGARETTENFAB GMBH [DE]
- [X] EP 0631963 A1 19950104 - SONOCO PRODUCTS CO [US]
- [Y] US 4422359 A 19831227 - LEBOEUF WILLIAM E [US]
- [Y] US 4380945 A 19830426 - GUILD GERALD A, et al

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MT NL PL PT RO SE SI SK TR

Designated extension state (EPC)

AL BA HR MK YU

DOCDB simple family (publication)

**EP 1847495 A1 20071024**; DE 102006000183 A1 20071025

DOCDB simple family (application)

**EP 07103466 A 20070305**; DE 102006000183 A 20060419