

Title (en)

Device and method for stabilising workpieces during a cleaning process

Title (de)

Vorrichtung und Verfahren zur Stabilisierung von Werkstücken während eines Reinigungsvorgangs

Title (fr)

Dispositif et procédé destinés à la stabilisation de pièces à usiner durant un processus de nettoyage

Publication

**EP 1852191 A1 20071107 (DE)**

Application

**EP 07008581 A 20070426**

Priority

DE 102006020203 A 20060502

Abstract (en)

Device (10) for stabilizing workpieces (20, 20~) during cleaning comprises first stabilizing units (50) extending parallel to each other in a first direction (R) and arranged at a distance d from the workpieces during cleaning. An independent claim is also included for a method for stabilizing workpieces during cleaning using the above device. Preferred Features: The first stabilizing units are made from a material selected from plastic, aluminum, steel, iron, plastic fibers, natural fibers and carbon fibers. The distance d is 0.1-50 mm, preferably 1-10 mm, especially 1-3 mm.

Abstract (de)

Es wird eine Vorrichtung (10) und ein Verfahren zum Stabilisieren von Werkstücken (20) während eines Reinigungsvorgangs vorgestellt, wobei die Vorrichtung ein Fördermittel (40), welches in eine erste Richtung (R) bewegbar ist, ein Tragelement (30), welches zur Aufnahme der Werkstücke (20) dient, und auf dem Fördermittel (40) angeordnet ist, sowie eine Vielzahl erster Stabilisierungseinrichtungen (50) mit einem Querschnittsdurchmesser D umfasst, wobei sich die ersten Stabilisierungseinrichtungen (50) parallel zueinander in die erste Richtung (R) erstrecken und während des Reinigungsvorgangs einen Abstand d aufweisen, der mindestens 2D beträgt. Mit der erfindungsgemäßen Vorrichtung und dem Verfahren zur Stabilisierung von Werkstücken während eines Reinigungsvorgangs wird eine Vorrichtung und ein Verfahren bereitgestellt, welche derart konzipiert sind, um Werkstücke auf einfache und kostengünstige Art und Weise zu stabilisieren und während eines Reinigungsvorgangs eine Schattenbildung auf den Werkstücken zu verhindern.

IPC 8 full level

**B08B 3/02** (2006.01); **B24C 3/00** (2006.01)

CPC (source: EP)

**B08B 3/022** (2013.01); **B24C 1/003** (2013.01); **B24C 3/02** (2013.01)

Citation (search report)

- [A] DE 19508840 A1 19960912 - RAEUCHLE HANS [DE]
- [A] WO 9502470 A1 19950126 - AIRTRONIC INC [US]

Cited by

IT202200017757A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MT NL PL PT RO SE SI SK TR

Designated extension state (EPC)

AL BA HR MK YU

DOCDB simple family (publication)

**EP 1852191 A1 20071107**; **EP 1852191 B1 20080709**; AT E400372 T1 20080715; DE 102006020203 B3 20080110; DE 502007000036 D1 20080821; DK 1852191 T3 20081103; ES 2309975 T3 20081216; PL 1852191 T3 20081231; PT 1852191 E 20080930

DOCDB simple family (application)

**EP 07008581 A 20070426**; AT 07008581 T 20070426; DE 102006020203 A 20060502; DE 502007000036 T 20070426; DK 07008581 T 20070426; ES 07008581 T 20070426; PL 07008581 T 20070426; PT 07008581 T 20070426