

Title (en)

Method and device for creating piles of flat parts

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zur Bildung von Stapeln von Flachteilen

Title (fr)

Procédé et dispositif destinés à la formation de piles de pièces plates

Publication

EP 1870361 A1 20071226 (DE)

Application

EP 07011236 A 20070608

Priority

DE 102006028381 A 20060619

Abstract (en)

The method involves stacking flat parts (10) e.g. paper sheets, on a main stack carrier (14). An auxiliary stack carrier (26) is passed in stack areas (2) after reaching a required number of the flat parts on the main stack carrier. An empty main stack carrier is passed under the auxiliary stack carrier. The auxiliary stack carrier is withdrawn from the stack areas to deliver partial stack formed on the auxiliary stack carrier. A section of the main stack carrier forming an upper side is moved opposite to a rear pulling movement of the auxiliary stack carrier. An independent claim is also included for a device for forming stacks of paper sheet.

Abstract (de)

Beschrieben wird ein Verfahren und eine Vorrichtung zur Bildung von Stapeln von Flachteilen (10), insbesondere Bogen wie beispielsweise Papierbogen, in einem Stapelbereich (2), unter wesentlichen ununterbrochener Führung der Flachteile (10) zum Stapelbereich (2), wobei Flachteile (10) auf einem Hauptstapelträger (14) gestapelt werden, nach Erreichen einer vorgebbaren Anzahl von auf dem Hauptstapelträger (14) gestapelten Flachteile über dem dann dadurch fertigen Stapel ein Hilfsstapelträger (26) in den Stapelbereich (2) verbracht wird, nachfolgende Flachteile (10) auf dem Hilfsstapelträger (26) gestapelt werden, der fertige Stapel vom Hauptstapelträger (14) entnommen wird, der dann leere Hauptstapelträger (14) unter den Hilfsstapelträger (26) verbracht wird und der Hilfsstapelträger (26) aus dem Stapelbereich (2) zurückgezogen wird, um dadurch den auf dem Hilfsstapelträger (26) bis zu diesem Zeitpunkt gebildeten Teilstapel (30a) auf den Hauptstapelträger (14) zu übergeben. Das Besondere der Erfindung besteht darin, dass während der Übernahme des Teilstapels (30a) vom Hilfsstapelträger (26) auf den Hauptstapelträger (14) zumindest ein die Oberseite mindestens teilweise bildende Abschnitt des Hauptstapelträgers (14) eine Bewegung (H) im wesentlichen entgegengesetzt zu der Rückziehbewegung (R) des Hilfsstapelträgers (26) ausführt.

IPC 8 full level

B65H 31/32 (2006.01)

CPC (source: EP US)

B65H 31/32 (2013.01 - EP US); **B65H 2301/42256** (2013.01 - EP US); **B65H 2405/32** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [X] DE 19928367 A1 20001228 - WILL E C H GMBH & CO [DE]
- [A] DE 3300329 A1 19840712 - LEIFELD & LEMKE MASCHF [DE]
- [A] DE 3612019 A1 19871015 - BIELOMATIK LEUZE & CO [DE]
- [A] DE 19943800 A1 20010315 - GAEMMERLER AG [DE]

Cited by

EP3241791A3

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MT NL PL PT RO SE SI SK TR

Designated extension state (EPC)

AL BA HR MK YU

DOCDB simple family (publication)

EP 1870361 A1 20071226; EP 1870361 B1 20110810; AT E519704 T1 20110815; AU 2007202767 A1 20080110; BR PI0705241 A2 20090714; CA 2591453 A1 20071219; CN 101130412 A 20080227; CN 101130412 B 20111221; DE 102006028381 A1 20071220; ES 2366656 T3 20111024; JP 2008001525 A 20080110; JP 5236215 B2 20130717; RU 2007122904 A 20081227; US 2008006981 A1 20080110; US 7651089 B2 20100126

DOCDB simple family (application)

EP 07011236 A 20070608; AT 07011236 T 20070608; AU 2007202767 A 20070614; BR PI0705241 A 20070619; CA 2591453 A 20070614; CN 200710152667 A 20070619; DE 102006028381 A 20060619; ES 07011236 T 20070608; JP 2007155955 A 20070613; RU 2007122904 A 20070618; US 81251107 A 20070619