

Title (en)  
Bag and method for making it

Title (de)  
Folienbeutel und Verfahren zu seiner Herstellung

Title (fr)  
Sachet et son procédé de fabrication

Publication  
**EP 1873081 A1 20080102 (DE)**

Application  
**EP 06012839 A 20060622**

Priority  
EP 06012839 A 20060622

Abstract (en)  
The bag has a resealable closure (8) arranged at an inner surface of a lateral fold (4) below a top sealing seam (7). A weakened line (21) is arranged to open the fold in the area of closure, and material strips (23, 24) of the outlet are connected with the inner surface of the fold. A section bridging a region of the line has an end, at which a strip-shaped connecting unit (14) of closure is formed. Outer edges (11) formed as folding edges are stiffened by parallelly running longitudinal sealing seams (12), which extend till the top sealing seam and are interrupted in the area of the closure. An independent claim is also included for a method for producing a film bag.

Abstract (de)  
Die Erfindung betrifft einen Folienbeutel, der durch Falten einer Folie geformt ist, eine Frontfläche, eine Rückfläche, eine eingelegte erste Seitenfalte (4) sowie eine eingelegte zweite Seitenfalte (5) aufweist und durch eine Längssiegelnaht (6) sowie eine Kopfsiegelnaht (7) verschlossen ist. An der Innenfläche der ersten Seitenfalte (4) unterhalb der Kopfsiegelnaht (7) ist ein Wiederverschluss (8) angeordnet, der aus zwei Materialstreifen (23, 24) mit leistenförmigen Verschlusselementen (14) besteht. Die erste Seitenfalte (4) bildet eine wiederverschließbare Schütte (10), wenn die Seitenfalte entlang einer Schwächungslinie (21) geöffnet wird, die oberhalb der leistenförmigen Verschlusselemente (14) angeordnet ist. Die Schwächungslinie (21) zum Öffnen der Seitenfalte (4) ist im Bereich des Wiederverschlusses (8) angeordnet. Der eine Materialstreifen (23) des Wiederverschlusses (8) ist unterhalb der Schwächungslinie (21) mit der Innenfläche der Seitenfalte verbunden. Der andere Materialstreifen (24) ist oberhalb der Schwächungslinie (21) ebenfalls mit der Innenfläche der Seitenfalte verbunden und weist einen den Bereich der Schwächungslinie überbrückenden Abschnitt auf, an dessen Ende das ihm zugeordnete leistenförmige Verschlusselement des Wiederverschlusses angeformt ist. Die Außenkanten zwischen der ersten Seitenfalte und der angrenzenden Front- bzw. Rückfläche bestehen aus Faltkanten, die durch parallel verlaufende Längssiegelnähte (12) versteift sind. Die Längssiegelnähte (12) erstrecken sich bis zur Kopfsiegelnaht (7) und sind im Bereich des Wiederverschlusses (8) unterbrochen.

IPC 8 full level  
**B65D 75/58** (2006.01); **B31B 1/90** (2006.01); **B31B 19/84** (2006.01); **B31B 19/90** (2006.01); **B65D 33/25** (2006.01)

CPC (source: EP US)  
**B31B 70/855** (2017.07 - EP US); **B65D 31/10** (2013.01 - EP); **B65D 33/2508** (2013.01 - EP); **B65D 75/5866** (2013.01 - EP); **B31B 50/8125** (2017.07 - EP); **B31B 70/266** (2017.07 - EP); **B31B 70/36** (2017.07 - EP); **B31B 70/8131** (2017.07 - EP); **B31B 70/8133** (2017.07 - EP); **B31B 70/84** (2017.07 - EP)

Citation (search report)  
• [DA] WO 2004092025 A2 20041028 - HUDSON SHARP MACHINE CO [US]  
• [A] US 6164826 A 20001226 - PETKOVSEK GREGORY L [US]  
• [A] EP 1442992 A1 20040804 - ILLINOIS TOOL WORKS [US]  
• [A] US 6325543 B1 20011204 - AUSNIT STEVEN [US]  
• [A] DE 29715847 U1 19990107 - BISCHOF & KLEIN [DE]  
• [DA] WO 02079049 A1 20021010 - MARS INC [US], et al  
• [DA] DE 20115181 U1 20020103 - NORDENIA DEUTSCHLAND STEINFELD [DE]

Cited by  
EP2145830A1; US2016023809A1; DE102011017073A1; EP3875388A1; EP2535287A1; EP2535292A1; EP3023356A1; US2010142858A1; US8690428B2; US2012047852A1; US8784289B2; US10232984B2; CN116494597A; US10442576B2; DE102012002290A1; WO2021236480A1; EP3085263A1; US11192678B2; EP3023356B1

Designated contracting state (EPC)  
AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IS IT LI LT LU LV MC NL PL PT RO SE SI SK TR

Designated extension state (EPC)  
AL BA HR MK YU

DOCDB simple family (publication)  
**EP 1873081 A1 20080102**; **EP 1873081 B1 20081008**; AT E410376 T1 20081015; DE 502006001764 D1 20081120; ES 2310875 T3 20090116; PL 1873081 T3 20090430

DOCDB simple family (application)  
**EP 06012839 A 20060622**; AT 06012839 T 20060622; DE 502006001764 T 20060622; ES 06012839 T 20060622; PL 06012839 T 20060622