

Title (en)

Method for punching holes for the handle of a mortice bolt into a window profile

Title (de)

Verfahren zum Stanzen von Grifflöchern für ein Einlassgetriebe in ein Fensterprofil

Title (fr)

Procédé destiné à percer un trou pour une poignée de verrou dans un profil de fenêtre

Publication

EP 1880778 A1 20080123 (DE)

Application

EP 07014300 A 20070720

Priority

DE 102006034304 A 20060721

Abstract (en)

Method for punching gripping holes comprises forming an opening for an inlet mechanism in a window profile (1) and positioning the profile on a counter die (6) during punching so that the profile is supported during punching.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum Stanzen von Grifflöchern für Einlassgetriebe in ein Fensterprofil, wobei in dem Fensterprofil eine Öffnung für das Einlassgetriebe vorgesehen ist, wobei das Fensterprofil beim Stanzvorgang der Grifflöcher derart auf der Gegenmatrize positioniert ist, dass diese durch die Öffnung des Einlassgetriebes hindurchragt und das Fensterprofil beim Stanzvorgang der Grifflöcher stützt.

IPC 8 full level

B21D 28/24 (2006.01)

CPC (source: EP)

B21D 28/24 (2013.01)

Citation (search report)

- [X] DE 202005013099 U1 20051103 - REIPLINGER GMBH & CO KG [DE]
- [X] WO 0041826 A1 20000720 - SHOHAM MACHINES AND DIES LTD [IL], et al
- [E] EP 1839770 A2 20071003 - WINKHAUS FA AUGUST [DE]

Cited by

DE102008015867A1; ITUB20155329A1; DE102008015867B4; AT509678A3; AT509678B1

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MT NL PL PT RO SE SI SK TR

Designated extension state (EPC)

AL BA HR MK YU

DOCDB simple family (publication)

EP 1880778 A1 20080123; EP 1880778 B1 20100908; AT E480344 T1 20100915; DE 102006034304 A1 20080131;
DE 502007004982 D1 20101021

DOCDB simple family (application)

EP 07014300 A 20070720; AT 07014300 T 20070720; DE 102006034304 A 20060721; DE 502007004982 T 20070720