

Title (en)

Method for operating a sheet fed printing press

Title (de)

Verfahren zum Betreiben einer Bogendruckmaschine

Title (fr)

Procédé destiné au fonctionnement d'une presse d'impression sur feuilles

Publication

**EP 1882588 A2 20080130 (DE)**

Application

**EP 07008727 A 20070428**

Priority

- DE 102006022952 A 20060517
- DE 102007018539 A 20070419

Abstract (en)

The method involves bringing sheet fed press into an initial position for the format adjustment or conversion. The printing unit (12,13,14,15) is arranged in promotion direction (3) of pressure elbow, which is coupled to the corresponding cylinders (18) to the turning cylinder (22) including subordinate partial wheel course. The partial wheel course is arranged in promotion direction and the pressure elbow is fixed to the turning cylinder. The coupling (27) is opened in the partial wheel course subordinate in promotion direction.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum Betreiben einer Bogendruckmaschine. Erfindungsgemäß wird insbesondere zur Formatanpassung der Bogendruckmaschine an ein sich änderndes Schön- und Widerdruckformat bevorzugt nach folgenden Schritten vorgegangen: a) zuerst wird die Bogendruckmaschine in eine Startposition für die Formatanpassung oder Umstellung gebracht; b) anschließend wird an mindestens einem in Förderrichtung (3) der Druckbogen gesehen nach dem Wendezylinder (22) angeordneten Druckwerk (12, 13, 14, 15) der Bogendruckmaschine der entsprechende Formzylinder (18) an einen den Wendezylinder (22) einschließenden, diesem nachgeordneten Teilräderzug (2) gekoppelt; c) darauf folgend wird ein in Förderrichtung (3) der Druckbogen gesehen dem Wendezylinder (22) vorgeordneter Teilräderzug (1) der Bogendruckmaschine in seiner Position fixiert; d) anschließend wird durch Öffnen mindestens einer Kupplung (27, 28) der in Förderrichtung (3) der Druckbogen gesehen dem Wendezylinder (22) nachgeordnete Teilräderzug (2) der Bogendruckmaschine einschließlich des Wendezylinders (22) vom vorgeordneten Teilräderzug (1) abgekoppelt; e) darauf folgend wird der in Förderrichtung (3) der Druckbogen gesehen dem Wendezylinder (22) nachgeordnete Teilräderzug (2) der Bogendruckmaschine einschließlich des Wendezylinders (22) mit Hilfe des Direktantriebs (23) des oder jedes in Schritt b) an den nachgeordneten Teilräderzug (2) gekoppelten Formzylinders (18) zur Formatanpassung oder Umstellung relativ zu dem in Förderrichtung (3) der Druckbogen gesehen dem Wendezylinder (22) vorgeordneten Teilräderzug (1) der Bogendruckmaschine verstellt, und f) im Anschluss wird die mindestens eine Kupplung (27, 28) geschlossen, die in Schritt b) erfolgte Kopplung von Formzylinder (18) und Teilräderzug (2) getrennt und die in Schritt c) vorgenommene Fixierung aufgehoben.

IPC 8 full level

**B41F 13/004** (2006.01); **B41F 21/10** (2006.01)

CPC (source: EP)

**B41F 13/0045** (2013.01); **B41F 13/008** (2013.01); **B41F 21/106** (2013.01); **B41P 2233/00** (2013.01)

Citation (applicant)

- EP 0812683 A1 19971217 - ROLAND MAN DRUCKMASCH [DE]
- DE 4426992 A1 19960208 - ROLAND MAN DRUCKMASCH [DE]
- DE 202004016433 U1 20041223 - ROLAND MAN DRUCKMASCH [DE]

Cited by

WO2011061050A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MT NL PL PT RO SE SI SK TR

Designated extension state (EPC)

AL BA HR MK RS

DOCDB simple family (publication)

**DE 102007018539 A1 20071122**; **DE 102007018539 B4 20091210**; CN 101081561 A 20071205; CN 101081561 B 20100623; EP 1882588 A2 20080130; EP 1882588 A3 20120321; JP 2007307905 A 20071129

DOCDB simple family (application)

**DE 102007018539 A 20070419**; CN 200710128865 A 20070517; EP 07008727 A 20070428; JP 2007130780 A 20070516