

Title (en)

Method and apparatus for manufacturing an adhesive-bound printed object from a plurality of printed products

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung eines aus mehreren Druckprodukten gebildeten klebegebundenen Druckerzeugnisses

Title (fr)

Procédé et dispositif de fabrication d'un objet imprimé relié par adhésif à partir de plusieurs produits imprimés

Publication

EP 1886833 A1 20080213 (DE)

Application

EP 06405338 A 20060810

Priority

EP 06405338 A 20060810

Abstract (en)

Production of a printed product formed by several printed products (1) glued together comprises accelerating the printed products on a first conveying section (2) across the conveying direction (F) to a further conveying section (3) to form a larger dividing section (12) between the printed products, pivoting so that a side edge (29) is located in a position parallel to the conveying direction and transferring clips (23) to a transporter (20) connected to an adhesive binding device (7). An independent claim is also included for a device for producing a printed product formed by several printed products (1) glued together. Preferred Features: A force is produced before acceleration and/or pivoting of the printed products.

Abstract (de)

Bei einem Verfahren zur Herstellung eines aus mehreren Druckprodukten (1) gebildeten klebegebundenen Druckerzeugnisses, bei dem die Druckprodukte (1) auf einem ersten Förderabschnitt (2) einer Förderstrecke (6) einer umlaufenden Fördervorrichtung (4) zu losen Buchblocks (5) zusammengetragen und auf einem nachfolgenden weiteren Förderabschnitt (3) einer Klebebindevorrichtung (7) zugeführt werden, werden die auf dem ersten Förderabschnitt (2) quer zur Förderrichtung (F) in einer gegen die Förderrichtung (F) geneigten Rücklage zusammengetragenen Druckprodukte (1) resp. losen Buchblocks (5) auf dem weiteren Förderabschnitt (3) zur Bildung eines grösseren Teilungsabstandes (12) zwischen den Druckprodukten (1) beschleunigt und durch eine Schwenkbewegung derart hochgestellt, dass sich eine Seitenkante (29) der Druckprodukte (1) resp. losen Buchblocks (5) in einer zur Förderrichtung (F) etwa parallelen Lage befindet, so dass sie aus dieser Lage Klammern (23) eines mit der Klebebindevorrichtung (7) verbundenen Transporteurs (20) übergeben werden können.

IPC 8 full level

B42C 19/08 (2006.01)

CPC (source: EP US)

B42C 19/08 (2013.01 - EP US); **B65H 29/003** (2013.01 - EP US); **B65H 2301/33216** (2013.01 - EP US); **B65H 2301/4322** (2013.01 - EP US); **B65H 2301/44712** (2013.01 - EP US); **B65H 2301/4476** (2013.01 - EP US); **B65H 2511/22** (2013.01 - EP US)

Citation (applicant)

- EP 0675005 B1 19980506 - FERAG AG [CH]
- EP 1528023 A1 20050504 - FERAG AG [CH]

Citation (search report)

- [E] EP 1712495 A2 20061018 - KOLBUS GMBH & CO KG [DE]
- [A] EP 0386787 A2 19900912 - DONNELLY & SONS CO [US]
- [A] DE 2943260 A1 19810507 - PLATE WILFRIED
- [A] GB 2055767 A 19810311 - POLYGRAPH LEIPZIG

Cited by

EP2233312A1; EP2514604A1; JP2008044350A; EP2514603A1; US8052132B2; EP2233313A1; US8052133B2; EP2172345A1; US8096542B2

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IS IT LI LT LU LV MC NL PL PT RO SE SI SK TR

Designated extension state (EPC)

AL BA HR MK YU

DOCDB simple family (publication)

EP 1886833 A1 20080213; CN 101121355 A 20080213; JP 2008044350 A 20080228; JP 4986744 B2 20120725; US 2008232931 A1 20080925; US 8052133 B2 20111108

DOCDB simple family (application)

EP 06405338 A 20060810; CN 200710140920 A 20070810; JP 2007175837 A 20070704; US 88934407 A 20070810