

Title (en)

Method and device for feeding a fibrous web to a processing machine

Title (de)

Vorrichtung und Verfahren zum Zuführen einer Fasermatte zu einer Verarbeitungsmaschine

Title (fr)

Procédé et dispositif d'alimentation d'un voile de fibres à une machine de traitement

Publication

**EP 1887113 A1 20080213 (DE)**

Application

**EP 06118732 A 20060810**

Priority

EP 06118732 A 20060810

Abstract (en)

An assembly (2) feeds fibres to a fibre mat making machine hopper (4) with a back-spreading roller (6) that equalises the lateral distribution of fibres. The assembly further has a sensor (8) measuring the volumetric fibre flow from the hopper to the mat-making machine at various points across the width. A control unit (10) regulates the volumetric flow in accordance with a selected target value. The back-spreading roller (6) and/or the hopper (4) are of segmented construction and operation.

Abstract (de)

Bei einer Vorrichtung zum Zuführen einer aus Fasern gebildeten Fasermatte zu einer Verarbeitungsmaschine, mit einer ersten Fördereinrichtung (2) für Fasern, die die Fasern einer Speiseeinrichtung (4) zuführt, mit einer Rückstreichwalze (6), die zum Vergleichmäßigen des über die Arbeitsbreite der Vorrichtung zugeführten Volumenstroms an Fasern mit der ersten Fördereinrichtung (2) zusammenwirkt, mit einer Messeinrichtung (8), die den Volumenstrom der von der Speiseeinrichtung (4) der Verarbeitungsmaschine zugeführten Fasern der Fasermatte in mehreren Abschnitten über die Breite der Fasermatte misst, und mit einer Steuerung (10), die den zugeführten Volumenstrom in Abhängigkeit von vorgegebenen Sollwerten über die Arbeitsbreite steuert, ist vorgesehen, dass die Rückstreichwalze (6) und/oder die Speiseeinrichtung (4) über die Arbeitsbreite segmentiert sind und hinsichtlich des Volumenstroms an Fasern in Abhängigkeit von dem von der Messeinrichtung (8) stromabwärts der Speiseeinrichtung (4) über die Breite der Fasermatte gemessenen Istwerten für den Volumenstrom an Fasern und den in der Steuerung enthaltenen Sollwerten für den Volumenstrom segmentweise regelbar sind.

IPC 8 full level

**D01G 7/08** (2006.01); **D01G 23/04** (2006.01)

CPC (source: EP)

**D01G 7/08** (2013.01); **D01G 23/04** (2013.01)

Citation (search report)

- [X] DE 3141537 C2 19840308
- [DX] DE 19919447 A1 20001116 - ERKO TEXTILMASCHINEN GMBH [DE]
- [A] GB 715413 A 19540915 - TMM RESEARCH LTD
- [A] US 5157809 A 19921027 - GENEVRAY HENRI [FR]

Cited by

CN105239218A; CN107745997A; DE102012023200A1; EP2045376A3; EP2695982A1; EP2695984A1; US9003609B2; EP2395138A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IS IT LI LT LU LV MC NL PL PT RO SE SI SK TR

Designated extension state (EPC)

AL BA HR MK YU

DOCDB simple family (publication)

**EP 1887113 A1 20080213**

DOCDB simple family (application)

**EP 06118732 A 20060810**