

Title (en)

Method and device for machining workpieces

Title (de)

Vorrichtung und Verfahren zum Bearbeiten von Werkstücken

Title (fr)

Dispositif et procédé destinés au traitement de pièces à usiner

Publication

EP 1892068 A2 20080227 (DE)

Application

EP 07015749 A 20070810

Priority

DE 102006039468 A 20060823

Abstract (en)

The device has a processing surface (9), a device for fixing the work piece during the processing, a processing unit (7,8) and a feed station (2). The length and breadth of the processing surface and the device for fixing the work piece are designed in such a way that the respective work piece is positioned selectively in the transport direction transversely or longitudinally depending on the length. An independent claim is also included for a method for processing workpieces.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung zum Bearbeiten von plattenförmigen Werkstücken, die für den nachfolgenden Zusammenbau eines Möbelstücks vorgesehen sind, mit einer Bearbeitungsfläche (9), Mittel zum Fixieren für das jeweilige Werkstück während der Bearbeitung, mindestens einer Bearbeitungseinheit (7,8 und/oder 12) sowie einer Zuführstation (2). Zur Gewährleistung eines flexiblen Betriebs ist erfindungsgemäß vorgesehen, dass die Länge und Breite der Bearbeitungsfläche (9) sowie die Mittel zum Fixieren des Werkstücks derart ausgelegt sind, dass das jeweilige Werkstück in Abhängigkeit seiner Länge wahlweise quer oder längs zur Transportrichtung positionierbar ist.

IPC 8 full level

B27M 1/08 (2006.01)

CPC (source: EP)

B27M 1/08 (2013.01)

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MT NL PL PT RO SE SI SK TR

Designated extension state (EPC)

AL BA HR MK YU

DOCDB simple family (publication)

EP 1892068 A2 20080227; **EP 1892068 A3 20081217**; DE 102006039468 A1 20080228

DOCDB simple family (application)

EP 07015749 A 20070810; DE 102006039468 A 20060823