

Title (en)

Production line for making a prefabricated panels for building walls

Title (de)

Anlage zur Fließband-Fertigung vorfabrizierter Tafелеlemente für Wände in Gebäuden

Title (fr)

Chaîne de fabrication pour la réalisation de panneaux préfabriqués pour murs de bâtiments

Publication

EP 1892069 A2 20080227 (DE)

Application

EP 06405451 A 20061024

Priority

CH 13472006 A 20060823

Abstract (en)

A fabrication plant has a number of discrete assembly frames (5) for construction the individual panel elements, and has an opening station (1) for discrete assembly frames and a first horizontally arranged station (3) for the lower wall faces of the panel elements. Each individual assembly frame (5) is mounted on a trolley for transporting in turn to the opening station (1), that is, for opening the first assembly station (3) for reinforcement iron, the second station for the upper wall face of the panel element, and a closure station (2) for closing the assembly frames (5).

Abstract (de)

Die vorliegende Erfindung betrifft eine Fabrikationsanlage zur Fließbandfertigung vorfabrizierter Tafелеlemente für Wände in Gebäuden. Die Fabrikationsanlage umfasst eine Mehrzahl von Montagerahmen (5 ... 5 n), die geöffnet und geschlossen werden können, sowie eine Reihe von Arbeitsstationen (Öffnen der Montagerahmen, Aufbau einer Wandschicht aus Backsteinelementen oder aus Polystyrol, Einlegen der Armierungseisen, Schliessen der Montagerahmen, Verfüllen des Zwischenraums mit Zementmörtel, Aushärtungsphase des Zementmörtels), und ist dadurch gekennzeichnet, dass jeder einzelne Montagerahmen (5 ... 5 n) auf einem Wagen (6) montiert ist, auf dem er die erwähnten Arbeitsstationen nacheinander gemäss einem im Voraus festgelegten Durchlauf durchläuft, der jeden Montagerahmen (5) nach Abschluss des Arbeitszyklus mit der Aushärtungsphase zum Ausgangspunkt zurückführt. Zu diesem Zweck ist ein System von Geleisen (12, 12', 21, 23) vorgesehen, die mit geeigneten Vorrichtungen (22) zum Richtungswechsel ausgerüstet sind. Der Vorteil der vorliegenden Erfindung besteht in der extremen Rationalisierung der Arbeitsabläufe mittels einer vielseitig einsetzbaren Fabrikationsanlage, die sich zur gleichzeitigen Herstellung mehrerer Typen von Tafелеlementen eignet, wodurch wirtschaftlich optimale Resultate erreicht werden.

IPC 8 full level

B28B 11/00 (2006.01); **B28B 15/00** (2006.01); **E04C 2/04** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B28B 11/00 (2013.01 - EP US); **B28B 15/00** (2013.01 - EP US); **E04C 2/042** (2013.01 - EP US); **Y10T 29/49826** (2015.01 - EP US)

Cited by

CN103089019A; CN103029214A; EP2381044A2

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IS IT LI LT LU LV MC NL PL PT RO SE SI SK TR

Designated extension state (EPC)

AL BA HR MK YU

DOCDB simple family (publication)

EP 1892069 A2 20080227; CH 699900 B1 20100531; US 2008092469 A1 20080424

DOCDB simple family (application)

EP 06405451 A 20061024; CH 13472006 A 20060823; US 84346907 A 20070822