

Title (en)

Process for manufacturing embossed cover-members for containers and cover-members for containers

Title (de)

Verfahren zur Herstellung geprägter Deckelelemente für Behälter und Deckelelemente für Behälter

Title (fr)

Procédé de fabrication d'éléments de couvercle estampés pour récipients et éléments de couvercle estampés pour récipients

Publication

EP 1892096 A1 20080227 (DE)

Application

EP 06405409 A 20060928

Priority

CH 10382006 A 20060628

Abstract (en)

The method involves printing a stock printed in a printing press by ink-conducting printing group. The stock is embossed in the printing press or another printing press located behind the former press, and printing components of the printing form are applied to the stock as an embossed pattern. The stock is guided between a form cylinder and an impression cylinder in the printing groups, where the form cylinder is provided with recessed, and/or raised printing components. Blank lids are punched out from the stock. An independent claim is also included for a blank lid containing a printing motive.

Abstract (de)

Verfahren zur Erzeugung von Deckelplatinen aus bedruckten und geprägten Bedruckstoffen, wie Metallfolien, Kunststofffolien, Papieren und Schichtstoffen oder Laminaten daraus. Der Bedruckstoff wird in einer Druckmaschine durch farbführende Druckwerke bedruckt und in der gleichen oder einer nachgeordneten Druckmaschine mit der Prägung versehen. Druckelemente der Druckform werden am Bedruckstoff als Prägung angebracht. Dazu wird der Bedruckstoff im Druckwerk zwischen dem Formzylinder und dem Druckzylinder durchgeführt und dabei geprägt. Der Formzylinder als Druckform weist die beispielsweise eingravierte, wie getiefte, und/oder erhabene Druckelemente auf. Der Bedruckstoff weist die Prägung und fallweise eine ein- oder mehrfarbige Bedruckung auf. Die Prägung kann die Wirkung des farbigen Bildmotivs verstärken und die Prägung kann auch funktionelle Eigenschaften aufweisen, z.B. eine Aufreisshilfe oder Punktschrift, darstellen. Aus dem Bedruckstoff werden Deckelplatinen ausgenommen, wie ausgestanzt. Die Deckelplatinen lassen sich leicht aus einem Stapel vereinzeln und sind dadurch besonders zur Verarbeitung in Abfüllanlagen zum Bedocken von Bechern o.ä. geeignet.

IPC 8 full level

B41F 19/02 (2006.01); **B41M 1/24** (2006.01); **B65B 7/01** (2006.01)

CPC (source: EP)

B41F 19/02 (2013.01); **B41M 1/24** (2013.01)

Citation (search report)

- [XY] DE 19840981 A1 19991118 - ALCAN GMBH [DE]
- [Y] DE 10004997 A1 20000921 - HEIDELBERGER DRUCKMASCH AG [DE]
- [Y] WO 03057494 A1 20030717 - GIESECKE & DEVRIENT GMBH [DE], et al
- [Y] DE 2833618 A1 19790215 - CHAMBON MACHINES
- [Y] WO 9929508 A1 19990617 - TEICH AG [AT], et al

Designated contracting state (EPC)

AT CH DE ES FR GB IT LI NL PL SE

Designated extension state (EPC)

AL BA HR MK RS

DOCDB simple family (publication)

WO 2008000327 A2 20080103; WO 2008000327 A3 20080207; AT E431250 T1 20090515; DE 502006003729 D1 20090625; EP 1892096 A1 20080227; EP 1892096 B1 20090513; EP 1892096 B2 20141008; ES 2326336 T3 20091007; ES 2326336 T5 20141120; PL 1892096 T3 20091030; PL 1892096 T5 20180530; RU 2009102455 A 20100810; RU 2417896 C2 20110510; TN SN08498 A1 20100414; UA 93996 C2 20110325

DOCDB simple family (application)

EP 2007004720 W 20070529; AT 06405409 T 20060928; DE 502006003729 T 20060928; EP 06405409 A 20060928; ES 06405409 T 20060928; PL 06405409 T 20060928; RU 2009102455 A 20070529; TN SN08498 A 20081128; UA A200900434 A 20070529