

Title (en)
Method and apparatus for pattern cutting

Title (de)
Verfahren und Vorrichtung zum Herstellen von Zuschnitten

Title (fr)
Procédé et dispositif de découpe selon un patron

Publication
EP 1897665 A1 20080312 (DE)

Application
EP 06017892 A 20060828

Priority
EP 06017892 A 20060828

Abstract (en)
The method involves directly establishing and needling a bearing stack (S) on a cutting support (A). The needled stack is secured up to a fixing by application of low pressure by needles (N) on the cutting support against position changes relative to the cutting support. The needles are removed or left in the cutting support after fixing and before cutting during upright bearing of the low pressure. Bearings (L) in the bearing stack are collectively and longitudinally secured together during cutting by the low pressure. An independent claim is also included for a device for manufacturing a pattern cutting from materials that are adjusted to a pattern condition.

Abstract (de)
Bei einem Verfahren zum Herstellen von Zuschnitten aus musterbedingt abzustimmenden Stoffen, bei dem mehrere Lagen in einem Lagenstapel (S) an musterbedingt ausgewählten Stellen durch durchgesteckte Nadeln (N) passgenau relativ zueinander ausgerichtet werden und der genadelte Lagenstapel auf einer Schneidauflage (A) fixiert und mit einem bis in die Schneidauflage (A) eindringenden Schneidwerkzeug (W) ein Zuschnittsstapel zugeschnitten wird, werden die Nadeln (N) vor dem Ausrichten der Lagen in der Schneidauflage (A) positioniert, wird der Lagenstapel (S) direkt auf der Schneidauflage (A) verstellt und genadelt, wird der genadelte Lagenstapel (S) bis zum Fixieren durch Unterdruck mittels der Nadeln (N) ohne relative Positionsänderungen auf der Schneidauflage (A) gesichert, und werden die Nadeln (N) vor dem Zuschneiden des fixierten Lagenstapels gegebenenfalls wieder entfernt. In der zum Durchführen des Verfahrens bestimmten Vorrichtung ist die Schneidauflage (A) ein Borstenbelag (B, B'), in dem wenigstens eine Nadelhalteschicht (P) zum vorübergehenden Halten zwischen die Borsten (10) eingesteckter Nadeln (N) vorgesehen, und hat jede Nadel (N) eine Länge mindestens entsprechend der Lagenstapelhöhe zuzüglich der Dicke der Nadelhalteschicht und zuzüglich der Länge der Borsten oberhalb der Nadelhalteschicht (P).

IPC 8 full level
B26D 7/20 (2006.01); **B26D 7/01** (2006.01)

CPC (source: EP)
A41H 15/00 (2013.01); **B26D 7/015** (2013.01); **B26D 7/018** (2013.01); **B26D 7/20** (2013.01)

Citation (search report)

- [X] US 5063800 A 19911112 - JUNG ROLF [DE], et al
- [X] EP 1331070 A1 20030730 - ARNA F K SRL [IT]
- [A] BE 859478 A 19780201 - DESMED & MEYNART ETS
- [A] EP 0260172 A2 19880316 - INST TEXTILE DE FRANCE [FR]
- [A] GB 2207075 A 19890125 - BELTRAMI LAURO
- [A] US 5020405 A 19910604 - WOLFSON LAWRENCE S [US], et al
- [A] US 4832323 A 19890523 - PRINCIPE WILLIAM L [US], et al
- [A] DE 4029869 A1 19910404 - KAWAKAMI SEISAKUSHO [JP]

Cited by
CN105525452A; IT201900021135A1; WO2008128731A1; WO2021094868A1

Designated contracting state (EPC)
AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IS IT LI LT LU LV MC NL PL PT RO SE SI SK TR

Designated extension state (EPC)
AL BA HR MK YU AL BA HR MK YU

DOCDB simple family (publication)
EP 1897665 A1 20080312; CN 101135111 A 20080305

DOCDB simple family (application)
EP 06017892 A 20060828; CN 200710107990 A 20070522