

Title (en)

Method and system of producing a multi-layer fleece, in particular using a scutcher and lap machine

Title (de)

Verfahren und System zur Produktion eines mehrschichtigen Vlieses, insbesondere mittels eines Vlieslegers

Title (fr)

Procédé et système de production d'une nappe multicouche, notamment au moyen d'un étaleur- nappeur

Publication

EP 1897979 A2 20080312 (FR)

Application

EP 07370015 A 20070911

Priority

FR 0607922 A 20060911

Abstract (en)

Device for consolidating a multilayer fibrous web comprises two motor-driven conveyor belts that move a carriage in one of two directions to lengthen the travel path of the web when the entry speed is greater than the exit speed and to shorten the travel path of the web when the entry speed is less than the exit speed. Independent claims are also included for: (1) system for continuous production of a multilayer fibrous web, comprising an upstream device for delivering an unconsolidated multilayer fibrous web to a consolidating device as above, where the exit speed of the upstream device is equal to the entry speed of the consolidating device; (2) producing a multilayer fibrous web using a system as above.

Abstract (fr)

Le dispositif tampon et compacteur pour nappe fibreuse multicouche non consolidée (N) comporte une première (21) et une deuxième (20) bandes de transport sans fin qui sont enroulées sur des rouleaux de guidage selon un trajet fermé, et un chariot (24) qui est mobile en translation dans deux directions opposées (A ; B). Au moins un premier rouleau de guidage (214) est commun aux deux bandes de transport (20, 21) et est embarqué sur le chariot (24). Au moins un (201) des rouleaux de guidage de la première bande de transport sans fin (21) est un rouleau moteur permettant d'entraîner la première bande de transport sans fin (21) à une vitesse d'entrée $V_e(t)$. Au moins un (202) des rouleaux de guidage de la deuxième bande de transport (20) sans fin est un rouleau moteur permettant d'entraîner la deuxième bande de transport sans fin (20) à une vitesse de sortie $V_s(t)$ qui peut être différente de la vitesse d'entrée $V_e(t)$. Les bandes de transport sans fin (20, 21) permettent de déplacer en translation le chariot (24) dans l'une ou l'autre des deux directions (A,B) en fonction du différentiel entre les vitesses d'entrée $V_e(t)$ et de sortie $V_s(t)$, de manière à augmenter la longueur de parcours de la nappe dans le dispositif lorsque la vitesse d'entrée $V_e(t)$ est supérieure à la vitesse de sortie $V_s(t)$, et à diminuer la longueur de parcours de la nappe dans le dispositif lorsque la vitesse d'entrée $V_e(t)$ est inférieure à la vitesse de sortie $V_s(t)$.

IPC 8 full level

D01G 25/00 (2006.01); **B65H 20/06** (2006.01); **B65H 23/188** (2006.01); **D04H 13/00** (2006.01)

CPC (source: EP)

B65H 20/06 (2013.01); **B65H 23/1882** (2013.01); **D01G 25/00** (2013.01); **D04H 1/74** (2013.01)

Cited by

CN102839450A; FR2930563A1; EP2128314A3; EP2537967A1; EP3360990A1; US8464400B2; WO2024023049A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MT NL PL PT RO SE SI SK TR

Designated extension state (EPC)

AL BA HR MK YU

DOCDB simple family (publication)

EP 1897979 A2 20080312; **EP 1897979 A3 20090624**; FR 2905684 A1 20080314

DOCDB simple family (application)

EP 07370015 A 20070911; FR 0607922 A 20060911