

Title (en)

Method and press for manufacturing shaped bodies

Title (de)

Verfahren und Presse zum Herstellen von Formkörpern

Title (fr)

Procédé et presse pour produire des corps moulés

Publication

**EP 1900491 A2 20080319 (DE)**

Application

**EP 07016566 A 20070823**

Priority

DE 102006043270 A 20060914

Abstract (en)

The method involves filling a filling tool (20) of a filling device with a molding mass by using a press. The filling tool is brought into a delivery orientation after the filling, where the molding mass is held in a filling container (72) that moves back and forth horizontally. The molding mass is held in the filling tool by suction, and the molding mass is transferred from the filling tool to a preform (14) in a gravity direction through reduction of the suction force. An independent claim is also included for a press for executing a method for manufacturing a mold and/or preform.

Abstract (de)

Bei einem Verfahren zum Herstellen von ein vorgegebenes Dickenprofil aufweisenden Preßlingen bzw. Formkörpern, bei dem ein Füllwerkzeug (20) einer Füllvorrichtung mit einer Preßmasse (5) befüllt und die Preßmasse in Schwerkraft aus dem Füllwerkzeug (20) in eine Preßform (14) einer Presse (10) abgegeben wird, wird die Preßmasse (5) durch Ansaugen in dem Füllwerkzeug (20) gehalten und deren Abgabe in die Preßform (14) durch eine Verminderung, insbesondere ein Ausschalten der Ansaugkraft, bewirkt.

IPC 8 full level

**B28B 13/02** (2006.01); **B30B 15/30** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**B28B 13/0225** (2013.01 - EP US); **B28B 13/023** (2013.01 - EP US); **B30B 15/304** (2013.01 - EP US)

Cited by

CN106042165A

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MT NL PL PT RO SE SI SK TR

Designated extension state (EPC)

AL BA HR MK YU

DOCDB simple family (publication)

**EP 1900491 A2 20080319**; **EP 1900491 A3 20101006**; DE 102006043270 A1 20080327; JP 2008068625 A 20080327; US 2008067707 A1 20080320

DOCDB simple family (application)

**EP 07016566 A 20070823**; DE 102006043270 A 20060914; JP 2007235468 A 20070911; US 85481307 A 20070913