

Title (en)
Method and facility for drying objects

Title (de)
Verfahren und Anlage zum Trocknen von Gegenständen

Title (fr)
Procédé et installation destinés au séchage d'objets

Publication
EP 1901017 A1 20080319 (DE)

Application
EP 07014745 A 20070727

Priority
DE 102006042501 A 20060907

Abstract (en)
The process involves moving articles i.e. painted vehicle bodies, through a drying zone in which they are hardened in an inert-gas atmosphere, and taking inert gas, which is conducted along a face cooled down to a temperature that lies below the dew point of contaminants contained in the inert gas, from the drying zone constantly or intermittently. The inert gas is again conducted along another face which is at a lower temperature than the former face, at which temperature lower-boiling contaminants condense out, and that the condensate that forms in the process is discharged. An independent claim is also included for an installation for drying articles.

Abstract (de)
Es werden ein Verfahren und eine Anlage zum Trocknen von Gegenständen, insbesondere von lackierten Fahrzeugkarosserien, beschrieben, bei dem bzw. der die Gegenstände durch eine Trockenzone (2) bewegt werden, in der sie in einer Inertgasatmosphäre ausgehärtet werden. Der Trockenzone (2) wird ständig oder intermittierend Inertgas entnommen und zunächst an einer ersten Fläche (7) entlang geleitet, die sich auf einer ersten Temperatur befindet, bei welcher höher siedende Verunreinigungen auskondensieren. Das sich dabei bildende Kondensat wird ausgeleitet. Danach wird das so vorgereinigte Inertgas an mindestens einer zweiten Fläche (14, 19) entlang geleitet, die sich auf einer niedrigeren Temperatur als die erste Fläche (7) befindet. Hier werden niedriger siedende Verunreinigungen abgeschieden. Auch diese Kondensate werden sodann ausgeleitet. Dieses Verfahren und diese Anlage arbeiten energetisch günstiger und mit höherem Reinigungswirkungsgrad als bekannte Verfahren und Anlagen ähnlicher Art.

IPC 8 full level
F26B 21/14 (2006.01); **F26B 25/00** (2006.01)

CPC (source: EP US)
F26B 21/14 (2013.01 - EP US); **F26B 25/006** (2013.01 - EP US); **F26B 2210/12** (2013.01 - EP US)

Citation (applicant)

- DE 102004025528 A1 20060209 - EISENMANN KG MASCHBAU [DE]
- US 5343632 A 19940906 - DINH KHANH [US]
- US 4545134 A 19851008 - MUKERJEE AJIT K [US], et al
- US 4324052 A 19820413 - BOSHER JOHN L

Citation (search report)

- [X] US 4324052 A 19820413 - BOSHER JOHN L
- [X] US 5343632 A 19940906 - DINH KHANH [US]
- [X] US 4545134 A 19851008 - MUKERJEE AJIT K [US], et al
- [A] US 3831294 A 19740827 - FREZE B
- [DA] DE 102004025528 A1 20060209 - EISENMANN KG MASCHBAU [DE]

Citation (examination)

- US 4711040 A 19871208 - HATTA KEIZO [JP]
- US 4532721 A 19850806 - GORDON JAMES S [US]
- US 4499943 A 19850219 - SCHAEFER OTMAR U [DE]

Designated contracting state (EPC)
DE ES FR IT

Designated extension state (EPC)
AL BA HR MK YU

DOCDB simple family (publication)
EP 1901017 A1 20080319; DE 102006042501 A1 20080327; DE 102006042501 B4 20101125; US 2008060217 A1 20080313; US 8850715 B2 20141007

DOCDB simple family (application)
EP 07014745 A 20070727; DE 102006042501 A 20060907; US 89921007 A 20070904