

Title (en)

Suction line conveyor and method for manufacturing a strand for the tobacco industry

Title (de)

Saugstrangförderer und Verfahren zur Herstellung eines Strangs der Tabak verarbeitenden Industrie

Title (fr)

Courroie porteuse d'aspiration et procédé de fabrication d'un courant de l'industrie du traitement du tabac

Publication

EP 1905315 A1 20080402 (DE)

Application

EP 07018547 A 20070921

Priority

DE 102006045810 A 20060926

Abstract (en)

The suction line conveyor (1) has a fiber channel (6), on which a conveyor belt (2) is conveyed in a conveying direction, where a guiding unit is provided for guiding the conveyor belt, which provides a cross-sectional contour of the conveyor belt. The conveyor belt has a bent cross section in the area of a fiber look up field (Z) of the fiber channel that has a less bent to straight cross sectional contour of the conveyor belt provided in a detachment area (20) of a strand formed on or at the conveyor belt. INDEPENDENT CALIMS are also included for the following: (1) a combination of intake sleeve of a format device (2) a strand machine for tobacco processing industry (3) a method for manufacturing a strand for tobacco processing industry.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft einen Saugstrangförderer (1) der Tabak verarbeitenden Industrie mit einem Faserkanal (6), in dem ein Förderband (2) in einer Förderrichtung (12) förderbar ist, wobei eine das Förderband (2) führende Führungsvorrichtung (8) vorgesehen ist, die eine Querschnittskontur des Förderbandes (2) vorgibt, wobei das Förderband (2) im Bereich eines Faseraufschauerbereichs (Z) des Faserkanals (6) eine gekrümmte Querschnittskontur aufweist. Die Erfindung betrifft ferner ein Verfahren zum Herstellen eines Strangs (16) der Tabak verarbeitenden Industrie, insbesondere eines Filter- oder eines Tabakstrangs. Der erfindungsgemäße Saugstrangförderer (1) zeichnet sich dadurch aus, dass in einem Ablösebereich (20) eines auf dem Förderband (2) bildbaren Strangs (16) eine weniger gekrümmte bis gerade Querschnittskontur des Förderbandes (2) vorgesehen ist. Das erfindungsgemäße Verfahren zeichnet sich durch die folgenden Verfahrensschritte aus: - Aufschauern von Fasern auf ein Förderband (2) eines Saugstrangförderers (1) in einem Faseraufschauerbereich (Z) des Saugstrangförderers (1), wobei das Förderband (2) im Faseraufschauerbereich (Z) wenigstens abschnittsweise eine gekrümmte Querschnittskontur aufweist, - Fördern der aufgeschauerten Fasern in Richtung (12) eines Abgabebereichs (20), wobei die Querschnittskontur des Förderbandes (2) im Abgabebereich (20) weniger gekrümmt bis gerade ausgebildet ist.

IPC 8 full level

A24C 5/18 (2006.01)

CPC (source: EP)

A24C 5/18 (2013.01); **A24C 5/1807** (2013.01); **A24C 5/1857** (2013.01)

Citation (applicant)

- US 5370136 A 19941206 - DAWSON JOHN [GB], et al
- DE 3627057 A1 19870226 - HAUNI WERKE KOERBER & CO KG [DE]

Citation (search report)

- [A] EP 1101415 A1 20010523 - JAPAN TOBACCO INC [JP]
- [A] EP 1530911 A1 20050518 - VALDERRAMA JOSE [FR]
- [A] GB 2167937 A 19860611 - GD SPA
- [A] WO 9827833 A1 19980702 - MOLINS PLC [GB], et al
- [A] US 4207907 A 19800617 - DYETT DEREK H [GB]
- [DA] EP 1281329 A2 20030205 - HAUNI MASCHINENBAU AG [DE]

Citation (third parties)

Third party :

US 5370136 A 19941206 - DAWSON JOHN [GB], et al

Cited by

CN101889731A; CN102326862A; WO2013102618A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MT NL PL PT RO SE SI SK TR

Designated extension state (EPC)

AL BA HR MK YU

DOCDB simple family (publication)

EP 1905315 A1 20080402; **EP 1905315 B1 20110309**; AT E500754 T1 20110315; CN 101152020 A 20080402; CN 101152020 B 20140723; DE 102006045810 A1 20080403; DE 102006045810 B4 20120216; DE 502007006650 D1 20110421; JP 2008081320 A 20080410; JP 5297618 B2 20130925; PL 1905315 T3 20110831

DOCDB simple family (application)

EP 07018547 A 20070921; AT 07018547 T 20070921; CN 200710153115 A 20070926; DE 102006045810 A 20060926; DE 502007006650 T 20070921; JP 2007246858 A 20070925; PL 07018547 T 20070921