

Title (en)

Method and device for feeding garments into a garment processing device such as an ironing or folding device

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Zuführen von Wäschestücken einer Wäschebehandlungseinrichtung wie einer Bügel- oder Falteinrichtung

Title (fr)

Procédé et dispositif destinés à l'alimentation en linge d'un dispositif de traitement du linge comme un dispositif de repassage ou de pliage

Publication

EP 1905884 A1 20080402 (DE)

Application

EP 07019010 A 20070927

Priority

DE 102006046239 A 20060928

Abstract (en)

The method involves clipping corners of an edge of a laundry item (60) at two clamps (20, 22) of a clamping device. The laundry item is identified into two different types or kinds, which do not exceed/exceed a predetermined width of the item, respectively, based on form of the corners of the item. The item is transported to nearest vacuum bars (30, 32) based on the identification result. The item is spread by a spreading device (12). A verification is made whether the item attached at the vacuum bars is stored on a conveyor belt. An independent claim is also included for a device for supplying laundry items.

Abstract (de)

Bei einem Verfahren zum Zuführen von Wäschestücken einer Wäschebehandlungseinrichtung wird das jeweilige Wäschestück an zwei Klammern (20,22,20a,22a) gefasst. Die Klammern (20,22,20a,22a) werden relativ zueinander so verfahren, dass sich ihr gegenseitiger Abstand um einen konstant großen Betrag vergrößert. In Abhängigkeit von der Form des bogenförmigen oberen Randes des zwischen den beiden Klammern (20,22,20a,22a) gehaltenen Wäschestückes wird das Wäschestück entweder als eine erste, eine bestimmte Breite nicht überschreitende Sorte von Wäschestücken oder als eine zweite, diese bestimmte Breite überschreitende Sorte von Wäschestücken jeweils identifiziert. In Abhängigkeit davon wird das Wäschestück der ersten Sorte mittig vor die nächstliegende der mehreren Saugleisten (30,32) oder ein Wäschestück der zweiten Art mittig vor zumindest zwei nächstliegende Saugleisten (30,32) jeweils transportiert, auseinander gespreizt und auf dieselben übergeben.

IPC 8 full level

D06F 67/04 (2006.01)

CPC (source: EP)

D06F 67/04 (2013.01)

Citation (search report)

- [AD] EP 0794279 A1 19970910 - JENSEN AG BURGDORF [CH]
- [A] EP 0272368 A1 19880629 - MITSUBISHI HEAVY IND LTD [JP], et al
- [A] EP 0347323 A1 19891220 - ROBIN FRANCOIS [FR], et al
- [A] EP 0554204 A1 19930804 - JENSEN EJNAR & SOEN AS [DK]
- [A] WO 9218682 A1 19921029 - JENSEN AG BURGDORF [CH]

Cited by

CN102602739A

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MT NL PL PT RO SE SI SK TR

Designated extension state (EPC)

AL BA HR MK YU

DOCDB simple family (publication)

EP 1905884 A1 20080402; DE 102006046239 A1 20080403

DOCDB simple family (application)

EP 07019010 A 20070927; DE 102006046239 A 20060928